

自动粘度控制器，油墨粘度检测，本厂诚招海内外各大经销商

产品名称	自动粘度控制器，油墨粘度检测，本厂诚招海内外各大经销商
公司名称	潮安县东凤镇德斯印刷机械配件厂
价格	面议
规格参数	加工定制:否 型号:DESI-TS 重量:15 (kg)
公司地址	中国 广东 潮州 潮安县 东凤镇陇仔工业区
联系电话	86 0768 5421013

产品详情

目前在印刷行业中,油墨的粘度调节,控制多数是靠人工方法稀释监控,由于溶剂的易挥发性决定了油墨颜色的深浅会随着时间的变化而变化,单靠人工方法监控油墨的粘度很难使油墨的颜色自始至终保持一致,尤其在印刷高档产品时这个问题就显得特别突出,从而影响了产品质量. 本仪器基于这种想法,只要调色师根据产品质量要求调好油墨的颜色,粘度值,即可自动监控油墨粘度及控制精度.特点: 1.可以不间断地监控油墨粘度2.以粘度杯的读数(秒)为控制单位,操作更直观3.单一机组即可完成油墨循环,搅拌,粘度测量和控制4.稳定的油墨粘度可减少印刷缺陷5.大幅度降低油墨消耗可达10-15%技术参数: 油墨粘度跟踪范围: 10~45秒油墨粘度控制精度: <0.5秒仪器功耗: <=10瓦规格:408*308*870mm 净重:26kg使用环境要求:电源电压:180~240v需用气动隔膜泵循环油墨安装:1.根据油墨桶高度,调节仪器下部四角螺丝,使油墨杯出墨口高出油墨桶5cmm以上.2.将溶剂桶安装在仪器顶部,并固定.3.将油墨杯放进油墨杯座,油墨杯内有防撞板的快接咀端为进墨口,不可装错,否则会影响测量精度4.安装电磁阀组件,要求球阀开关手柄向外,以便操作,连接电磁阀底端快接咀至油墨杯溶剂入口快接咀之间的透明胶管.5.将电磁阀电源线插头对准插座定位销直插到位后,顺时针方向旋紧.6.在气动隔膜泵出墨口处,装上油墨三通组件,根据实际长度连接分流快接咀至油墨杯油墨入口快接咀之间的透明胶管.7.连接直径25铝塑管注:若印刷数量较少,使用油墨量不大,可将吸量管放在油墨桶左角,回流管放在右角上,直接在油墨盘上循环监测,不必使用油墨桶8.连接主电源线及传感器电源线注意事项:1.油墨分流球阀的开启量要适中,否则会使油墨杯溢出油墨,造成传感器彻底损坏.2.清洗传感器时,千万不可平置,更不能倒置,否则油墨会进入传感器内部,造成传感器永久性损坏.3.检测探头上面电线请勿用力拉扯,否则会影响检测探头的灵敏度(空转时探头的常规数值正常显示为400左右)

本产品的加工定制是否,型号是DESI-TS,重量是15 (kg),包装是纸箱,外形尺寸是408*408*870 (mm),产地是广东潮安,品牌是MDCR-SUN