

批发供应钢化玻璃 7 (g/cm3)

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 批发供应钢化玻璃 7 (g/cm3) |
| 公司名称 | 东台市华翔钢化玻璃厂 |
| 价格 | 2.00/个 |
| 规格参数 | 密度:7 (g/cm3) 厚度:3-19 (mm) 透光率:90% |
| 公司地址 | 东台市时堰镇六烈村八组65号 |
| 联系电话 | 86-051585541756 13851021106 |

产品详情

| | | | |
|-----|-------------|-------|-------------|
| 密度 | 7 (g/cm3) | 厚度 | 3-19 (mm) |
| 透光率 | 90% | 产地 | 东台 |
| 纯度 | 高 | 耐热性 | 300 |
| 品牌 | 华翔 | 深加工类型 | 钢化玻璃 |
| 颜色 | 白玻 | | |

钢化玻璃又称强化玻璃，是一种预应力玻璃。它是用物理的或化学的方法，在玻璃表面上形成一个压应力层，玻璃本身具有较高的抗压强度，不会造成破坏。当玻璃受到外力作用时，这个压力层可将部分拉应力抵消，避免玻璃的碎裂，虽然钢化玻璃内部处于较大的拉应力状态，但玻璃的内部无缺陷存在，不会造成破坏，从而达到提高玻璃强度的目的。众所周知，材料表面的微裂纹是导致材料破裂的主要原因。因为微裂纹在张力的作用下会逐渐扩展，最后沿裂纹开裂。而玻璃经钢化后，由于表面存在较大的压应力，可使玻璃表面的微裂纹在挤压作用下变得更加细微，甚至“愈合”。

钢化玻璃是平板玻璃的二次加工产品，钢化玻璃的加工可分为物理钢化法和化学钢化法。物理钢化玻璃又称为淬火钢化玻璃。它是将普通平板玻璃在加热炉中加热到接近玻璃的软化温度（600℃）时，通过自身的形变消除内部应力，然后将玻璃移出加热炉，再用多头喷嘴将高压冷空气吹向玻璃的两面，使其迅速且均匀地冷却至室温，即可制得钢化玻璃。这种玻璃处于内部受拉而外部受压的应力状态，一旦局部发生破损，便会发生应力释放，玻璃被破碎成无数小块，这些小的碎片没有尖锐棱角，不易伤人。在钢化玻璃的生产过程中，对产品质量影响最大的当是如何使玻璃形成较大而均匀的内应力。而对产量影响最大的则是如何防止炸裂和变形。

不论是上述哪个影响因素都与玻璃的加热和冷却条件密切相关。当玻璃均匀加热到钢化温度后骤然冷却时，由于内外层降温速度的不同，表层急剧冷却收缩，而内层降温收缩迟缓。结果内层因被压缩受压应力，表层受张应力。