

导线剥线机剥皮机电线剥皮机电缆剥皮机

产品名称	导线剥线机剥皮机电线剥皮机电缆剥皮机
公司名称	枣庄市陈氏机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:导线剥皮机 品牌:陈氏
公司地址	山亭区桑村镇大河村
联系电话	13581117962

产品详情

本机最大的特点功能：本机具有轻型、噪音低、振动小、剥线快、操作简便、更适合剥大电缆线与电视闭路线，实用性强等特点，使人工作劳力减轻，出产量高。能剥橡胶内包铜、铝电线电缆，能自动散丝，单芯线能自动吐丝。剥线直径范围（ $\varnothing 1 \sim \varnothing 35\text{mm}$ ）电压：220v/380v 功率：2.2kw 体积：长600×宽580×高840 重量：80kg

日产量：400-1000kg

机最大的特点功能：本机具有轻型、噪音低、振动小、剥线快、操作简便、更适合剥大电缆线与电视闭路线，实用性强等特点，使人工作劳力减轻，出产量高。能剥橡胶内包铜、铝电线电缆，能自动散丝，单芯线能自动吐丝。剥线直径范围（ $\varnothing 1 \sim \varnothing 35\text{mm}$ ）电压：220v/380v 功率：2.2kw 体积：长600×宽580×高840 重量：80kg

日产量：400-1000kg

使用说明：

- 1、 开机,检查运转是否正常,进料时根据电缆线直径的大小,依次逐根进入相应的进料孔.
- 2、 为了刀片的长久耐用,进料时应将橡塑电缆线的接头剪掉,以免刀片缺口崩刃.
- 3、 如果进料出来之后出现过深及断丝现象,注意以下几点情况：
 - 、 应调节进料档即刀片轴上面两边弹簧压力的松紧；
 - 、 在进料时检查进料孔位置是否放错；
 - 、 刀片新换,刃口是否过于锋利,应用磨刀石稍加修整,适度为止。
- 4、 如果进料后,外皮已经剥开,但铜丝不能露出.主要有以下情况：
 - 、 上轴滚花过深,应用磨刀石将上轴加以修磨,但不能过分修磨,过多的修磨容易造成有油性的电缆线难以传动；
 - 、 弹簧压力是否过松,应将压力调紧；
 - 、 电线直径偏小,或上下轴间隙偏多,适当调节两轴间隙；
 - 、 加工的电缆线已经发热，铜丝将不易露于外皮。
- 5、 如果进料后,碾压档不能将电缆线传动过去,料停留在中间,出现的情况有以下几种情况：
 - 、 检查各档皮带是否有松弛现象；
 - 、 检查各档两边弹簧压力是否过紧,没有顶力,应放松压力；
 - 、 电缆线油性太多,使两轴打滑,应经常清洁两轴.

*注：检查机器，请停机操作，注意安全

温馨提示：价格因市场变化会有所浮动，仅供参考！下单前敬请旺旺咨询或者来电查询，避免给您带来不便！！

本产品的加工定制是是，类型是导线剥皮机，品牌是陈氏，型号是BP-1000，最小裁线长度是10（mm），最大裁线长度是999000（mm），电源电压是380/220（V），剥线范围是0.1-30（mm²），功率是2.2KW

(W) , 外形尺寸是550MMX530MMX850MM (mm) , 重量是80 (kg)