

墙面冲毛机/混凝土墙面挂毛机/墙面喷毛机

产品名称	墙面冲毛机/混凝土墙面挂毛机/墙面喷毛机
公司名称	河南启迪机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:移动式 水温:冷水
公司地址	郑州市高新区化工路与腊梅路向南50米路东
联系电话	15237187968

产品详情

一、投资收益分析

与传统的手工粉墙、抹灰及以前市场推出的粉墙机性能相比，使用我公司生产的砂浆喷浆机有以下几个优点：

- 1.基本没有落地灰，省水、省料，可降低成本20%以上。
- 2.操作简单，不需搭脚手架，不用移动设备，不用修补搭茬，阴阳角、顶板均能自由喷涂，缩短了工期，提高了进度，又节约了架体材料费用的支出。
- 3.速度快、效率高、劳动强度低，一台（ssj-2）喷浆机每小时可轻松喷涂150m²，除去准备时间，每天工作8小时计算，可喷涂1000m²以上，相当于20个熟练工苦干一天的工作量。
- 4.投资小，收益大，若每天每台（ssj-2）设备喷涂1000m²，按市场均价4元/m²计算，出去工人工资越500元，及其它费用为500元，每天每台设备可获利3000元，除去其它因素，一年收入50万以上，也在预料之中。
- 5.工程质量有保证，人工和以前推出的粉墙机，主要缺点是砂浆和墙体的粘结度及砂浆的密实度低，我公司推出的喷涂设备流量大、压力高（可达3mpa）克服了上述缺陷，砂浆密度远远超过了国家规定的标准，避免了因质量、工期、工价等问题造成的麻烦和损失。
- 6.一机多用，可应用于建筑业内外墙体砂浆喷涂、外墙保温材料喷涂、灰浆拉毛、耐火材料喷涂建筑物大面积防火材料喷浆，防水剂喷涂浆工程等。

二、产品性能及技术参数

本机是一种螺杆式高压砂浆喷涂机，工艺先进，操作及维护简单，无需特殊培训就可熟练操作。

输送压力	3mpa
输送高度	15m
通过粒径	<6mm
输送流量	50l/min
水：灰：沙 比例	0.7~1：1：3
料斗容积	60l
主电机功率	7.5kw
配套空压机电机功率	2.2kw
振动电机功率	0.37kw
配套空压机空气压缩量	0.3~0.6m ³ /h
喷套喷砂管	32
电压	380v
整机重量	260kg

上述参数因灰浆性质、润滑度、定子套、螺杆状态、输送高度的因素影响而实际性能有所不同。

三、喷浆作业的步骤与要求

- 1.每班开机前，先按手动油泵数次向传动部位注油。
- 2.接通电源后，先点动主电机，检查橡胶输送螺旋旋转方向是否与箭头一致，如不一致，即要调换电源相线（每次重新接电源时，都要进行此项检查）。
- 3.接好输送软管及喷头，向料斗内加清水5l，启动电机将清水泵出，以润滑料斗、泵体及输送管，将水大部分泵出后即停机。
- 4.向料斗内加入砂浆或涂料即可开机喷涂（应先启动空压机并打开风阀）。
- 5.严禁料斗内无料、无水情况下空转。
- 6.工作完毕要排尽料斗内余料，并向料斗内加注足够的清水，清洗料斗，并开机泵出、清洗软管及喷头，直至泵出的全是清水，以免预料在软管中凝固、堵塞软管及喷头。
- 7.停机时间过久，将机器探试干净，并卸下增压螺杆，涂油后，妥善保管，使用时重新安装。

- 8.砂浆过稠和空压机运转时，阻力增大，电机负荷增大、若产生异常响声或堵管现象，应立即停机检查，并调正砂浆稠度或向料斗内供料。
- 9.长时间工作后，如发现有砂浆从传动部位流出或有异常响声，应立即停机检查，更换机械密封，以免造成更大的损失。
- 10.工作中如出现泵压不足，可调整增压定子螺栓或更换增压胶套及增压螺杆。
- 11.喷涂前，应将受喷面用水渗透，并和收平工序协调进行。墙面过于干或喷涂后时间过久会严重影响收平效果，要改变工艺。
- 12.向料斗内装料要均匀，不能间断，当输送螺旋旋转时，严禁用棍棒在料斗内搅拌，以防伤人。
- 13.砂浆输送管一旦堵管，将开关转换到手动位置，只开压缩机，将泵头前的快速接头卸下，而后将喷头朝下堵实，风压产生反向压力，将输送管余灰吹出，再将快速接头装上，开始正常工作。
- 14.喷射手操作时，应配戴安全帽、防护眼镜、防护服等防护用品。
- 15.增压胶套和增压螺杆为易损件，为延长使用寿命，初次使用时，增压定子螺栓要处于松散状态，待压力降低，流量明显减小时，再调整增压螺栓，使之处于正常工作状况。

四、日常维护

<一>作业前的检查与维护

- 1.电机设备：电动机、电源和输电线路、电控箱检查、各开关应处于规定状态。
 - 2.润滑油：手动油泵强行加油数次。
 - 3.检查料斗内有无杂物和积渣。
 - 4.喷浆软管、喷头、风管的检查。
 - 5.设备空转检查：
 - 、点动电机检查旋转方向（主电机顺时，空压机逆时）
 - 、空压机、风压、风量、风枪调整
 - 、检查各仪表指示情况，尤其是电压是否达到设计要求（380v），检查输电线路、线径距离和接头连接等
 - 6.风压及风量的设定
- 因运输途中造成风压开关部件松动，压力弹簧应重新调整。

<二>、喷浆作业中的检查与维护

1. 电器设备检查各仪表、按钮、风压开关、各路球闸、电机温度是否正常。
2. 振动筛网是否破损，以防大颗粒硬物进入料斗，堵塞喷浆软管及喷头。
3. 喷浆软管、喷头及风管：检查接头密封和固定牢靠情况，风管和喷浆管不得有打结和破损迹象。
4. 风路系统：检查接头密封，固定和风压、风量和工作情况等。

<三>、所有螺栓、螺母、螺钉都要经常检查是否有松动，发现松动时及时拧紧（尤其是电控箱各螺栓）。

<四>、作业后的维护

1. 注浆管、风管、喷头清洗检查。
2. 设备的清洗与检查。
3. 空压机、切断电源、风源及关闭各闸门、检查各部位。
4. 电器部分切断电源，检查各部位。
5. 去掉增压定子和转子，清洗后重新装配。
6. 处理其它在运转过程中发现的问题，清洗、保养等。

五、齿轮油的更换

1. 设备的运转部位，每班强行用手动油泵加油等。
2. 减速机齿轮油每隔一段时间应更换一次并经常检查是否缺油并及时补充。
3. 推荐使用n100 # 工业齿轮油。

六、常见故障排除

1. 电气部分：检查工作电压是否正常（380v）
2. 主电机不启动，检查堵管、机头卡死、电源缺相、电机不吃负荷。
3. 电机启动时，断路器跳闸，检查缺相、过载、漏电、热感继电器跳闸。

- 4.设备喷涂发现脉冲现象，调整增压定子夹紧螺栓。检查增压定子和转子磨损情况，更换增压定子。
- 5.喷浆软管、堵管排除（水冲或反向气冲）。
- 6.主机时开时停，检查气路密封是否漏气或调整压力开关，喷涂间歇时，按下主电机，按照开始时再重新启动。

七、随机配件

- 1.喷砂管 32 × 16m 一根
- 2.喷枪 一根
- 3.气管 一条

本产品的加工定制是是，类型是移动式，水温是冷水，移动方式是轮式拖动式，型号是QDS-1，喷射压力是15（Mpa），射程是10（m），水量是50L/min，吸水高度是2000（mm），品牌是启迪，用途是工业用，规格是1200*650*1000