

20*2.0mm 金牛RPAP5对接焊铝塑管 金牛对接焊铝塑复合管

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 20*2.0mm 金牛RPAP5对接焊铝塑管 金牛对接焊铝塑复合管 |
| 公司名称 | 天津中振科技发展有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 型号:RPAP5 厂家(产地):武汉金牛 公称外径:20*2.0mm (mm) |
| 公司地址 | 天津市西青经济开发区大寺工业园海泽路东4号 |
| 联系电话 | 022-87979968 15555557129 |

产品详情

对接焊铝塑复合管以铝管为主承压层，当复合管受内压时，各种材料受到的应力是按照材料的弹性模量分配的，弹性模量大的材料承担的应力也大一些，由于铝带的弹性模量是塑料的几十倍，因而铝层的承载能力决定了复合管的承载能力，铝层越厚复合管的承载能力越强，复合管的特性也就越接近金属管。所以，对接焊铝塑复合管可以理解为带塑料保护层的金属管，从管材长期性能看，对接焊铝塑管就更加安全、更加可靠。

目前，对接焊铝塑复合管采用的焊接设备主要有两种，一种是激光焊接设备，一种是氩弧焊接设备。激光焊接由于功率小，技术不成熟，性能不可靠，经常出现铝带焊不透或焊接强度低的现象，在进行爆破试验时难以通过。在工程应用中出现过爆管现象的产品，都是采用激光焊接设备的产品。因此，赛诺普管业有限公司引进了性能优异的世界名牌德国toc氩弧焊焊接设备，铝带焊接厚度达到了7mm以上，赛诺普对接焊铝塑复合管的爆破压力试验值为7.98mpa,y远远超过了国家标准。

(二) 产品性能特点：

耐高温、耐高压 赛诺普rpap5对接焊铝塑复合管允许长期工作温度为95 ，允许长期工作压力为1.25mpa，故障瞬间温度为110 。

双面热熔连接 赛诺普rpap5对接焊铝塑复合管采用的是内外层双面热熔连接技术，管材、管件同种原料熔接，具有最高的安全性能，双面热熔连接可以避免流体对管材端面造成冲击，避免流体介质对管材金属层的腐蚀，有效提高了系统的安全性能和使用寿命，这是其他类型铝塑复合管所无法相比的。

(三) 主要技术参数：

导热系数： 0.45w/(m·k)

热膨胀系数： 0.025mm/(m·k)

弯曲半径: 5d

介质温度: -40 ----95

管环径向拉力: 2400----3320n

气体渗透率: 0

管道内壁: 粗糙度0.0004mm

爆破压力: 5.5----9mpa

长期工作温度: 95 长期工作压力: 1.25mpa

各型对接焊铝塑复合管对比

| 铝塑管代号 | 长期工作温度to/ | 允许工作压po/mpa |
|-------------------|-----------|-------------|
| pap3、pap4 | 40 | 1.40 |
| xpap1、xpap2 | | 2.00 |
| rpap5 | | |
| pap3、pap4 | 60 | 1.00 |
| xpap1、xpap2 | 75 | 1.50 |
| xpap1、xpap2、rpap5 | 95 | 1.25 |
| pap4 | 35 | 0.40 |
| | | 0.40 |
| | | 0.20 |
| pap3 | 40 | 1.0 |

(四) 应用范围: rpap5对接焊铝塑复合管主要应用于建筑内高温散热器采暖系统、中央空调管路系统、太阳能管路系统、壁挂炉采暖管路系统、医药企业供水系统等对系统温度、压力、耐腐蚀性、和气体渗透要求较高的领域。

以上是rpap5对接焊铝塑管&管件的详细介绍,包括rpap5对接焊铝塑管&管件的厂家、价格、型号、图片、产地、品牌等信息!

本产品的型号是RPAP5,厂家(产地)是武汉金牛,公称外径是20*2.0mm(mm),用途是采暖,颜色是白色,流体工作温度是T95°,流体工作压力是1.25,长度是100(m)