

# 优惠促销二手辉隆1300淋膜机

产品名称	优惠促销二手辉隆1300淋膜机
公司名称	厦门建润机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:辉隆 型号:EXC—1300/90挤复机 生产能力:200 ( kg/h )
公司地址	厦门市思明区厦禾路886号1909室
联系电话	13950077717

## 产品详情

辉隆exc—1300/90

挤出涂布复合/干式复合两用机

主要技术参数

- 1、 适用涂膜树脂: ldpe pp、eva等涂复级材料
- 2、 基材 : 无纺布、玻纤布、bopp、80—200g/m<sup>2</sup>纸  
第二基材 : cpp、pet、ny、镀铝膜、pe、铝箔
- 3、 最大机械速度 : 120m/min
- 4、 最大淋膜宽度 : 1300mm
- 5、 涂膜厚度 : 0.012~0.150mm
- 6、 涂膜厚度误差 : ± 5%
- 7、 张力设定范围 : 10-150kg/全幅宽 , 恒张力
- 8、 最大挤出量 : 200kg/小时
- 9、 整机总功率 : 约120kw ( 干复时180kw )
- 10、 基材卷芯内径: 76mm

- 11、 机器重量：约23000kg
- 12、 外观尺寸: 15000 × 8800 × 3500(mm) (长 × 宽 × 高)
- 13、 机身颜色：淡兰

#### 机器配置（主要部分的说明）

##### 一、放卷装置：

###### 结构 1、双工位放卷架（翻转式）

- 2、 轴承气胀式放卷轴
- 3、 带裁刀自动接膜换卷

###### 规格 1、放卷最大直径： 800mm

- 2、 纸芯： 76mm
- 3、 气胀轴最大承重量：600kg
- 4、 张力控制精度：±0.2kg
- 5、 磁粉离合器：2台5kg
- 6、 自动张力控制器：2套
- 7、 气胀式放料轴：2条
- 8、 气敏式纠偏控制系统：1套（lpc型）

##### 二、上胶部+烘箱

- 1、 针对某些基材，涂复专门的ac助剂，可大大地增强其复合牢度，可开发一系列结构产品）
- 2、 进行干式复合时，换上相应网目的涂胶辊，可涂复溶剂型胶或水性胶

##### 二、 辅助放卷装置（翻转式双工位结构）

###### 放卷架（第二基材）：

- 1、 放卷最大直径： 450mm
- 2、 张力范围：3-30kg
- 3、 张力精度：±0.2kg

- 4、 磁粉离合器：2台—5kg
- 5、 磁粉控制器：2 套
- 6、 纸芯规格： 76mm
- 7、 气胀式放料轴：2条

### 三、 挤出复合装置

#### 结构

- 1、 三辊式淋膜复合机构，背压辊使复合胶辊受力均匀复合牢固。（仿日本武藏野机型）
- 2、 剥离硅胶辊：复合产品易于从冷却辊剥离
- 3、 弧形辊膜展平机构：能实现薄膜快速展开。
- 4、 复合入料调节辊能有效克服膜料厚度不均等缺陷。
- 5、 刀片切边机构。
- 6、 复合出料引离辊。
- 7、 复合辊由矢量变频电机驱动。
- 8、 复合辊、收卷速度同步自动张力。
- 9、 气缸缓冲浮动摆辊张力检出，精密定位器反馈。
- 10、 复合辊热水循环加热系统

（进行干式复合时，切换启动此系统）

#### 规格

- 1、 复合辊： 508 × 1300mm 1条
- 2、 硅胶辊： 250 × 1300mm 1条
- 3、 背压辊： 180 × 1300mm 1条
- 4、 剥离硅胶辊： 130 × 1300mm 1条
- 5、 4kw电机 1台
- 6、 4kw矢量变频控制器 1台

7、旋转接头：（1.5寸2只；1寸4只） 6只

#### 特点

- 1、 冷却辊采用镜面表面，能有效地消除复合过程中所产生的气泡，使剥离快捷，复合平滑。
- 2、 硅胶辊、复合冷却辊采用螺旋式冷却结构，冷却速度快，流延膜易于成形。
- 3、 满足流延产品不同厚度的要求，且保证厚薄均匀度一致。

#### 四、挤出机装置

##### 结构

- 1、 台车式挤出机
- 2、 特殊支管式模头（台湾政钰） 一套
- 3、 自动加料装置 一台
- 4、 换网装置（液压式） 一套
- 5、 前后行走主机可升降调节
- 6、 螺筒连接区全部采用铸铝加热板
- 7、 大功率减速箱
- 8、 智能式数字式温控表自动控温
- 9、 螺筒加热区域，6区独立控制温度
- 10、 模头加热7区独立控温；

##### 规格

1、模头有效宽度1400mm，支管式流道结构，淋膜最大宽度1300mm，结构范围内可调节淋膜宽度（600mm-1300mm）。膜唇间隙0-1.5mm,带宽度刻度尺。

加热器：板式加热器。

功率：大约30.5kw，模头加热控制区：7区。

材料：内表面流道镀硬铬

2、直径： 90

3、长径比：33:1

4、37kw交流电机：1台

5、37kw变频器：1台

6、2.2kw行走电机：1台

## 特点

1、模头采用支管式流道结构，其关键部位，膜唇口有弹性调整方便，经电镀后精研加工而成，保证了淋膜均匀平整效果。

2、大长径比螺杆，使树脂熟化更彻底，收卷时不易卷边。

## 五、收卷装置:

### 结构

1、卷取装置(双工位)不停机换卷（翻转式）

2、驱动电机——力矩马达

3、收卷轴气动压紧装置

4、收卷直径：800mm

5、纸芯规格：76mm

## 六、其它

1、气动元件：全部采用进口元件

2、气缸采用（台湾亚德克）

## 九、说明

1、机器的外排风管道系统（含排风机），冷水机及冷却水池供给管道系统，压缩空气气源，试车用材料等由用户自备，机器生产方将提供机器总图，冷却水系统图及地基图

2、如无特殊说明，机器颜色由制造方确定

3、根据设计要求，我们保留更改某些结构（更先进）及参数权利，以便更好地为您提供服务。

本产品的品牌是辉隆，型号是EXC—1300/90挤复机，生产能力是200（kg/h），电动机功率是180（KW）

，外形尺寸是15.0×8.8×3.5（m），成型面积是2000（平方厘米），塑料机械类型是塑料挤出机，新旧程度是7成新，设备所在地是福建，设备生产产地是广东，产品数量是1