

# 纸浆除铁器,浆纸除铁器,纸浆磁力过滤器,纸浆管道过滤器,除铁磁棒

产品名称	纸浆除铁器,浆纸除铁器,纸浆磁力过滤器,纸浆管道过滤器,除铁磁棒
公司名称	宁波耐普磁业有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 安装方式:法兰 磁力强度:8000-12000高斯
公司地址	北仑区新碶南海路8号5幢1号3层303-306室
联系电话	57486863326 18906603986

## 产品详情

纸浆除铁器,浆纸除铁器,纸浆磁力过滤器,纸浆管道过滤器,除铁磁棒

流体管道式除铁器是由磁棒组和不锈钢桶体组成，通过法兰、卡箍等方式将进出料口和生产线管道连接起来。流体除铁器常用来过滤液体、浆料、风送管道输送的粉体、气体等物料中的细小铁杂质。通过流体除铁器内部磁棒的强大磁场，有效过滤物料中的细小铁杂质，提高物料品质。

流体除铁器可选择特性：

- 1.表面处理：镜面抛光、拉丝抛光、喷砂处理，可达到食品级和卫生级要求标准；
- 2.壳体材质：ss304、 ss316；
- 3.磁棒磁力强度等级：3000gs、 8000gs、 10000gs、 12000gs；
- 4.工作温度 <： 80 、 100 、 120 、 150 、 180 、 200 等；
- 5.工作压力：常规卡箍式筒体或卡箍接头式进出料口耐压 < 5kg,常规法兰盘式筒体或法兰进出料口耐压 < 10kg,如有特殊要求，可另行设计。
- 6.连接方式：法兰、快速卡箍接头、sms螺纹接头、管螺纹等；
- 7.清理方式：常规型、套管易清洗型；
- 8.可选择附件：排料阀、不锈钢过滤网、清洗替换磁芯。

流体除铁器如何清理：

流体除铁器清理频率:根据处理物料中铁杂质的含量多少、每小时物料处理量等参数确定，一般磁棒表面吸附的粉状铁杂质厚度不宜超过10mm，定期及时清理，从而保持最佳的使用效果。

流体除铁器清理步骤:清理流体除铁器时，首先磁芯固定螺丝打开，取出磁芯，清理吸附在磁棒表面的铁杂质，然后再将磁芯安装到筒体，固定，安装磁芯时检查密封垫圈是否完全卡在垫圈卡槽内，避免垫圈错位引起工作过程中物料泄露。在清理磁棒表面的铁杂质时，可以借助厚的棉手套、抹布、托盘等工具，有需要时，可以用水清洗。

本产品的加工定制是是，安装方式是法兰，磁力强度是8000-12000高斯，材料是不锈钢304或316