

HSS高速钢，模数1.75，螺旋角2.1,磨前齿轮滚刀

产品名称	HSS高速钢，模数1.75，螺旋角2.1,磨前齿轮滚刀
公司名称	台州苏迪工具制造有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	玉环县芦浦镇医药包装工业园区
联系电话	87148989

产品详情

*产品特征：

可定制，经久耐用，高硬度，高精度，表面镀钛，包装结实，价格合理，生产周期短。

1. 精度：aa
2. 交货期：20天
3. 专业从事制造齿轮切削工具16年

定制需要提供的产品参数

1. 非标准或标准齿轮滚刀的模数，压力角，外径，全长，内孔，转向；
2. 所需材料

我们可提供hss m2(w6mo5cr4v2), hss m35(s705), w9341和硬质合金材料 (s390)

3. 所需镀层

我们可提供表面镀钛，镀铝钛或者表面无镀层

4. 精度水平

按客户要求提供精度aa和精度a

*技术参数

1. 模数：1~10
2. 材料：高速钢m2
3. 精度：a , aa
4. 压力角：20 °
5. 螺旋角：1 ° 30
6. 外径：50mm~220mm
7. 内径：22mm~40mm
8. 长度：40mm~260mm
9. 头数：单头
10. 旋转方向：右旋

*材料

1. 高速钢m2

成分：w6mo5cr4v2

硬度 255hb

使用温度：1220-1240摄氏度

洛氏硬度 63

2. 高速钢m35，不二越，河冶或客户指定

高硬度高速钢

耐磨性高

耐高压

耐烧结

材料更佳

常用材料

3硬质合金：最佳材料

*镀层

镀钛显微硬度 (hv) 2300

摩擦系数 (cof) : 0.40

内压 (gpa) :-2.5

最大反应温度 : 600摄氏度

颜色 : 金黄色

镀层结构 : 单层

镀铝钛显微硬度(hv): 3300

摩擦系数 (cof) 0.30-0.35

内压 (gpa) ::-1.3/-1.5

最大反应温度 : 900摄氏度

颜色 : 紫灰色

镀层结构 : 纳米结构

*产品处理与工厂情况*包装及运输

本产品的加工定制是是, 样品或现货是现货, 是否标准件是标准件, 品牌是苏迪, 型号是MQ-1.75-1, 齿轮刀具类型是磨前滚刀, 材质是高速钢, 适用机床是滚齿机, 是否进口是否, 是否涂层是涂层, 规格是55*50*22, 是否库存是库存, 是否批发是批发