优质钨钢三面刃 定制焊接钨钢三面刃 合金三面刃

产品名称	优质钨钢三面刃 定制焊接钨钢三面刃 合金三面刃
公司名称	常州威特福工具有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 样品或现货:样品 是否标准件:非标准件
公司地址	常州市新北区晋陵北路25号
联系电话	18015827738

产品详情

本厂专业生产钨钢 合金系列产品，德国 台湾进口材质，先进设备、超前工艺、精益求精、质量稳定、经久耐磨、适用于粗加工到精加工，光洁度高。备有大量钨钢铣刀现货，加工硬度为：hrc45hrc50 hrc55 hrc65以下产品有：（0.5mm-20.0mm）平底刀 球头刀 圆鼻刀
铝材专用刀，微小径钨钢涂层铣刀。长度分为：标准长度，50mm、100mm加长150mm规格齐全
均有现货。可根据客户图纸、样品要求生产进口合金 钨钢非标、铣刀 铰刀 钻头 塞规 锯片铣刀 t型铣刀 倒角刀 中心钻以及焊接刀具 客户就是企业壮大的基石，质量就是企业发展的生命，我厂以此为导向
欢迎新老客户来电咨询，订购

优秀的品质，精工的刃具是你首选的产品

现有大量规格无打品牌铣刀，可经各位厂商打造自主品牌刀具

厂家直销 承接大小订单

名称：超微粒合金涂层铣刀

适用材料：碳素钢、铸铁、模具钢、合金钢、工具钢、非铁材料、钛合金。

使用刀具温馨提示：为了得到较佳之切削表面及延长刀具寿命。请务必使用高精度、高刚性、动平衡佳之夹具。

1.使用本刀具前，请测刀具偏摆，刀具偏摆精度超过0.01mm时，请改正后再切削。

2.刀具伸出夹头之长度越短越好，刀具之伸出量若伸出较长时，请自行调降转速，进给速度或切削量。

3.在切削中如果产生异常之震动或声音时，请调降主轴转速与切削量到情况改善为止。

4.钢料冷却以喷雾式或喷气式为最佳适用方式，以使高铝钛发挥最佳效果。不锈钢、钛合金或耐热合金建议使用不水溶性切削液。

5.切削方式依工件、机器、软件之影响，以上数据仅供参考，待切削状况稳定后再将进给速度往上提高30%~50%。

联系人；周先生 13809075507

本产品的加工定制是是，样品或现货是样品，是否标准件是非标准件，标准编号是来电咨询，品牌是wtf，型号是来电咨询，齿轮刀具类型是齿轮铣刀，材质是钨钢，适用机床是铣床，是否涂层是非涂层，规格是齐全，加工范围是广泛，是否库存是非库存，是否批发是批发，属性是切割刀具