自动精密小型数控机床车床

产品名称	自动精密小型数控机床车床
公司名称	广州市新造南方机床有限公司
价格	面议
规格参数	数控机床分类:数控车床 品牌:南方 型号:CJK6132A-1
公司地址	广州市番禺区新造镇渡口路5号之五、八、十一、十二
联系电话	020-84726530

产品详情

专注行业15年 从事电商4年 厂房占地20000平方米 月产量1000多台

所有产品均是现货，没有现货7天内保证发货可开17%的增值税发票
当地可送货上门本厂承诺：所有产品一年内保修

机床的主要用途及适用范围

本系列机床是控制两座标的数控机床，它能用来自动进行各种零件的外圆、内圆、端面、锥面及母线为任意二次曲线的柱面车削加工，并可用来钻孔、铰孔等加工。

本系列机床采用不抬刀式自动刀架及导轨自动润滑系统，运动平稳、工作可靠、精度高、功能丰富、操作方便应用范围广。

本系列机床采用整体床脚结构，主轴组件径动平衡，主轴轴承采用进口轴承；主轴由变频电机直接带动，变频器采用进口变频器。机床具有刚性高、振动小、加工精度高、加工精度稳定、噪音低、防水性能好等特点。机床防护采用移动式挡板，操作屏可根据用户需要转动角度，操作方便。

本系列机床可配装自动装夹工件的动力卡盘（液压卡盘、气动卡盘）和车螺纹的主轴脉冲编码器装置，供客户协议订货选用，大大提高机床使用效率。

本系列机床为高速型，主轴最高转速3000 r／min，特别适合有色金属的高速切削加工。

主要规格与参数

工作形式	车	刀具数量	4
控制系统	广数或北京凯恩第	加工尺寸范围	750（mm）
型号	cjk6132a-1		

机床型号 技术参数		cjk6132a－1	cjk6140a－1
床身上工件最大旋转直径		320	400
刀架上工件最大旋转直径		180	210
工件最大长度		750/1000	750/1000
主轴转速范围		15~1600r/min	15~1600r/min
主轴孔直径		48	48
重复定位精度	z轴	0.01	0.01
	x轴	0.01	0.01
最小输入量	z轴	0.001	0.001
	x轴	0.0005	0.0005
刀架快移速度	z轴	6000	6000
	x轴	3000	3000
刀架回转定位精度		0.005	0.005
刀架工位数		4	4
系统分辨率		0.001	0.001
控制轴数		3	3
联动轴数		2	2
主电机功率		4.5kw	5.5kw
外形尺寸（长x宽x高）		2300 x 1080 x 1600	2300 x 1080 x 1620
机床净重		1650kg	1750kg

主要性能和特点：具有中、英文菜单显示和标准循环功能；西门子电器;系统采用模块式结构；可通过rs232c接口与pg或pc机连接。采用无间隙汉江产滚珠丝杆。精度高、刚性大。采用集中润滑系统。配四工位刀架，采用耗能刹车。无防护罩,挂挡便利。

特殊附件：对刀仪、六八位刀架、电动或液压尾座、主轴编码器、四爪卡盘及法兰、液压卡盘。

本产品的数控机床分类是数控车床，品牌是南方，型号是CJK6132A-1，主电机功率是4.5（kw），运动方式是点位控制，加工尺寸范围是750（mm），主轴转速范围是15~1600（rpm），刀具数量是20，控制方式是闭环控制，控制系统是凯恩帝，布局形式是立式，动力类型是电动，用途是减震，适用行业是不锈钢制品，售后服务是店铺三包，产品类型是全新，是否提供加工定制是是，工作形式是拉