

单键花键拉床，拉床，单键拉床

产品名称	单键花键拉床，拉床，单键拉床
公司名称	邢台珈宇机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	类型:内拉床 品牌:金盛鑫 型号:单键花键拉床
公司地址	任县邢湾镇新市村
联系电话	03197587100 13700397587

产品详情

邢台珈宇机械制造有限公司建于1999年是集科研、开发、设计、制造为一体的食品机械和减速机的专业厂家。公司位于河北邢台新市工业区，占地2000多平方，员工100多人，注册“金盛鑫”商标。建厂以来就以高起点，高标准，严要求自己的思想。以现代化的科学管理模式，引进先进的制造工艺技术，配以高精端的设备，以严格的检测手段生产出品质优良的产品深受用户的好评。在多年来的研发生产过程中，培育出一大批有丰富理论知识和实践经验的技术人才。多年来企业坚持“质量为企业生存之根本”的创业思想。“客户至上，用户满意”的服务理念。“诚信经营，事实求是”的经营宗旨。盛鑫人以“艰苦创业、务实创新、锐意改革、奋发拼搏”为目标，使产品质量实现了更高飞跃！我公司竭诚欢迎各地用户前来洽谈合作，愿同食品行业的同仁共同开发研制更新型的食品机械，更好的服务社会、回报广大客户。

本拉床结构简单，容易操作，经久耐用，订购本拉床不带工件模具，12键也下每套模具加240元，12键也上每套加350元

安装指南

- 1、机械安装必需平放固定。打开侧盖，在减速机内加注30#机油。按地线标志接地线。
- 2、检查各部位紧固件在运输过程中是否有松动现象。
- 3、接电源，试正反转，正常情况下，按上三角带，然后上牢电机护罩。
- 4、检查各部位油孔是否通畅，加油后方可开动。
- 5、爬杆架子安装，先把架子和器下面2个12螺丝链接上，角铁平面往外，把爬杆上面环形固定丝调节到和下面宽度距离一样，接上链条挂钩，（链条挂钩在链条里面安装）松开下面螺丝，拉紧链条，然后上紧螺丝，中间是安装链条松紧链轮。

操作指南1、和面：和面是面条生产的首道工序，把面粉放入拌面机里开始拌面，按规定25%左右的比例进行加水，启动动力，把面和水拌均匀达颗粒状（以10分钟后使用最佳），可使用。2、调整：用手轮进行调整轧辊间隙。在调整过程中，调紧或放松手轮的多少，有时不易一次调准，关键是要弄清楚道理，耐

心把握，不熟练时可停机调整，正常后锁紧手轮。3、操作：把拌好的面粉放入面斗内，按刀并固定挡刀板，就可开机运转，第三组下来的面板要用手引到下一组（多组照此类推）操作完毕。

常见故障与排除

1、面板不能正常连接？由于轧辊间隙调整不当，会出现断析、余板现象，如上一道面板薄，下一道面板厚，下道需求量大，这样就会断板，反之就会余板，由此道理，调整轧辊间隙断板时，缩小下组对辊间隙或加大上组对辊间隙，余板时则加大下组轧辊间隙或是缩小上组对辊间隙。

2、面板跑边或面板两边厚薄不均？

是由于对辊两端间隙不一致造成，因此调整轧辊两端间隙，使均匀即可。

3、面板及面条呈曲波形？

是辊间刮刀及切刀梳刀按装角度过大或梳刀刃口反口，调整到位即可。

4、面板沾轧辊？

是因为面坯水份过大或是刮刀螺栓松动。

5、断不开面条？

是断面口刀刃与底板不符修整断面刀刃口调整到位即可。

6、面条断条？

是因为面粉中有杂质，（上次和面桶中余下的残渣）或和面不匀。

买家必读

、产品报价不包括运费、不含税发票价格。

、本产品属于金属材质，产品体积、重量较大只能以物流运输的形式发货。“产品报价不包括运费”运费是货物到达当地市里、县城时运费直接付给物流公司。

、客户购买产品，取货时需凭收货人本人身份证，拍前请确保提货人有身份证，并且确保所留的提货人姓名和身份证上的名字一致，否则一旦货物发出去了，再来改名字物流公司要收取费用，改名字产生的费用买家自行承担，切记切记！！

、用户收货时，请您务必当着货运公司工作人员的面签收，在签收前必须确认箱内的产品无缺少，无损坏，这样就可以签收啦，否则就拒收，这样我们才能帮您处理解决，一旦签收则视为产品完好！！！！我们也无法解决了，非常感谢！

、【验收】如有破损，请于收到机器当时联系我们，并拍下破损位置的照片，发送给我们公司及时帮您解决。如果收到机器后没有和我们联系，视买家收到的机器完好无损。【友情提示】：用户用支付宝交易的买家，在您收到产品后，请当天确认货款（如果收到货后3天内没有及时确认收货，本公司视为买家放弃保修！一切后果买家自负！），并尽快给予评价，互致好评！

本产品的类型是内拉床，品牌是金盛鑫，型号是单键花键拉床，主电机功率是4（kw），外形尺寸是2950

0x650x600 (mm) ，重量是400 (kg) ，控制形式是人工，动力类型是电动，布局形式是卧式，适用范围是通用，适用行业是其他，作用对象是其他，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是1