

感温粉(感温变色粉,温变粉)变色温度0-75度崇裕科技

产品名称	感温粉(感温变色粉,温变粉)变色温度0-75度崇裕科技
公司名称	崇裕科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	型号/规格:红、黄、蓝、绿、黑、橙 色光:100 品牌:崇裕
公司地址	山东省青岛市
联系电话	86-05927117166 13863995703

产品详情

厂家直销按要求定做 库存充足
价格全网最低提供您开发新产品的好材料、提升产品竞争力

【温馨提示】 产品图片、说明以及价格仅供参考，详情还请来电或旺旺咨询

感温变色原料：利用温度的差异控制颜色的改变。本公司的温变颜料有低温到高温多种温度区间，根据温度不同大体分为：低温变色（10 左右）、手感变色（30 左右）、高温变色（50 、60 、70 、80 ）等材料；温变粉有色到无色、无色到有系列，

感温变色颜料的变色原理和结构：

感温变色颜料是由电子转移型有机化合物体系制备的。电子转移型有机化合物是一类具有特殊化学结构的有机发色体系。在特定温度下因电子转移使该有机物的分子结构发生变化，从而实现颜色转变。这种变色物质不仅颜色鲜艳，而且可以实现从“有色—无色”状态的颜色变化。

1、耐光性:

感温变色颜料的耐光性较差，在强烈阳光下暴晒下会很快褪色失效，因此其

适合在室内使用。应避免强烈阳光和紫外灯光的照射，这样有利于延长变色颜料的使用寿命。

2、耐热性:

感温变色颜料在短时间内可耐230 高温（10分钟左右），可应用于注塑和高温固化。但变色颜料在发色状态和消色状态时的热稳定性不同，前者的稳定性高于后者。另外当温度高于80 时，构成变色体系的有机物也会开始降解。因此变色颜料应避免长期在高于75 温度下工作。

3、感温变色基本温度：-5 、 0 、 5 、 10 、 16 、 21 、 31 、 33 、 38 、 43 、 45 、 50 、 65 、 70 、 78 。

感温变色可随温度的上升、下降而反复必变颜色。（以31 红色为例，变色形式为31 以上呈现无色，31 以下呈现红色）。

二、感温变色粉应用：1、感温变色粉为微胶囊化的可逆感温变色物质称为可逆感温变色颜料(俗称：温变颜料,感温粉或温变粉)。2、本品可用于聚丙烯（pp）、软聚氯乙烯（s-pvc）、as（具有很强的承受载荷的能力、抗化学反应能力、抗热变形特性和几何稳定性）、硅胶等透明或半透明塑料的注塑、挤塑成型。

3、用于注塑、挤塑加工或浇铸、模压、固化成型时,变色颜料的用量为塑料量的0.4-3.0%,通常为0.6 -2.0%。变色颜料与塑料粒子要充分混和均匀（混合时可使用少量白油）。如果是普通颜料与变色颜料拼色，则普通颜料（或染料）的用量大约为变色颜料的0.5-2.5%。

用于油墨调配建议比例：20%-25%，材料底色：浅色或者白色；在与油墨混合过程中如果出现颗粒，可使用三辊研磨机、搅拌机进行搅拌；油墨比较粘稠可使用：783稀释剂、719稀释剂进行稀释。4、温度：加工温度应控制在220 以下,最高不要超过250 ,并尽量减少物料的受热时间。（高温，长时间加热将损害颜料的变色性能）。5、注意事项：1、注塑和挤出中使用变色颜料时塑料中不应再同时使用其它填充料或普通颜料(例如：钛白粉，碳酸钙，硫酸钡，碳黑等)，否则将会屏蔽变色效果。2、浇铸、模压、固化成型中使用变色颜料时应先将变色颜料加入不饱和聚脂、有机玻璃或尼龙单体内，内搅拌分散均匀，然后再加入引发剂或固化剂开始聚合或交联反应。因为在予聚后体系粘度急剧升高，此时加入变色颜料会使大量颜料颗粒包裹在一起，难于分散均匀。另外，此时的搅拌操作也会使体系中残留大量气泡。3、慎重选择交联剂或固化剂：在环氧树脂和不饱和聚酯树脂的交联固化过程中，其内部有时会产生强大的收缩应力，导致变色颜料微胶囊外壳破裂，其它化学物质进入颜料内部使其失去变色性能。这种情况在环氧树脂固化厚度大于0.2毫米并且使用多胺类固化剂时经常会发生。4、不能使用密炼机、捏和机、高速分散机，双螺杆挤出机等高剪切设备进行塑料粒子与变色颜料的预混合。这些设备会严重破坏变色颜料表面的保护层，使其失去变色性能。另外，在制备色母料时应避免变色颜料经受反复的挤出造粒操作。5、在pvc树脂的配方中应避免使用含磷的稳定剂和增塑剂，否则会使变色注塑制品在消色状态时产生严重的残留色。三、储存方法：可逆感温变色颜料本身是一个不稳定体系（稳定就难于变化），所以其耐光,耐热,耐老化等性能远不及普通颜料,在使用中应加以注意。

本产品的型号/规格是红、黄、蓝、绿、黑、橙，色光是100，品牌是崇裕，CAS是SGS，着色力 是100，吸油量 是85（%）