生产网格提花布

产品名称	生产网格提花布
公司名称	深圳市信力盈纺织有限公司
价格	面议
规格参数	成分及含量:100% POLY 幅宽:147
公司地址	中国 广东 深圳市龙岗区 平湖镇华南工业城T18栋108号
联系电话	86-75589805048 13713775486

产品详情

类别 涤丝纺 花色 多种 规格 网格提花 成分及含量 100% poly 幅宽 147 主要用途 箱包，婴童产品等 重量 多种 纱支密度 多种

一、提花布面料特点 提花面料用途十分广阔，不仅可制作休闲的裤装、运动装、套装等，而且又是床上用料。面料制成衣穿着舒适，而颇受欢迎。“ 弹力色丁 ”面料采用以涤纶fdy大有光50d*dty75d+氨纶40d为原料，采用缎纹组织在喷织机交织而成，由于经线采用大有光丝，使布面具有魅力，以轻薄、柔顺、弹性、舒适、光泽等优势占领了近期面料市场一席之地。

涤纶低弹丝为原料，面料组织结构采用缎面平纹变化纹理，在喷气织机上交织而成，坯布然后再经过退浆、预缩、柔软等处理后，面料的透气性特别好，而且手感柔软光滑，面料的幅宽为150cm。

需求较为旺盛，客户看样定货搅增多，织造产销两旺，另外，加捻色丁也一直被服装厂商看好，主要被用作休闲裤、运动装，又是床上用料。

二、提花布

一种有织纹图案的棉织物或化纤混纺织物。有白织和色织之分。白织坯布和部分色织坯布须经练漂或染色。提花布根据品种特征可供不同用途。 一般提花布多用作床单、 台布、窗帘等室内装饰；提花府绸、提花麻纱、提花线呢则多用于服装。提花布的图案分大提花和小花纹（亦称小提花）两类：大提花图形有花卉、龙凤、动物、山水、人物等，在织物的全幅中有独花、2花、4花或更多的相同花纹，采用提花机织造，经纱循环数从几百根到千根以上。小花纹图案多为点子花或小型几何图案，用16～24页多臂织机织造，由于受所用综框页数的限制，织成的花纹较为简单。

三、印花和提花的区别

印花面料是布织好以后,再印上去的花,可以有多种选择

提花面料是在织布时织上去的,布成形以后就不能再选择花了

提花的工艺方法源于原始腰机挑花，汉代时这种工艺方法已经用于斜织机和水平织机。jacquardstitch织物组织名。针织物的一种花色组织，也叫“ 大花纹组织 ”。把纱线垫放在按花纹要求所选择的织针上编织成圈而形成。提花组织可在纬编或经编 、单面或双面针织物中形成。构成的织物花纹较大，图案也较复杂，例如织锦、缎、丝织人像、丝织风景以及提花被面等的织物组织都是。提花组织需要用提花织机制织。纬编提花组织由二个或二个以上成圈系统编织一个提花线圈横列。每个成圈系统只在根据花纹需要选择的那些织针上成圈，不成圈的织针退出工作，新纱线既不垫放到这些织针上，同时旧线圈也不从这些织针上脱下，待至下一成圈系统中进行成圈时才将提花线圈脱到新形成的线圈上。 纬编三色提花组织

的三色提花组织由三个成圈系统编织一个提花线圈横列。其中红、黑、白色线分别在1、2、3成圈系统中编织，这样正面由三根色线组成一个线圈横列，反面由其中两根色线按一隔一排列组成一个线圈横列。纬编提花组织的种类较多，按结构可分单面与双面；按色彩可分单色与多色。单面提花组织根据线圈大小是否相同，可分均匀提花组织与不均匀提花组织两种，不均匀提花组织广泛用于袜子和外衣织物中。双面提花组织根据结构，分完全提花组织与不完全提花组织。在每一成圈系统中，所有针盘织针都参加编织反面线圈而形成的组织，称完全提花组织；

针盘织针一隔一参加编织而形成的组织称不完全提花组织。生产上常用不完全提花组织，织物的花形清晰、结构稳定、延伸性和脱散性较小。纬编提花组织针织物的花形可在一定范围内任意变化，广泛用于各种外衣和装饰用品。经编提花组织是指在经编机编织过程中，某些织针不进行垫纱和脱圈而形成拉长线圈的组织。在形成这种组织时，梳栉不完全穿经，与空穿导纱针相对应的织针不进行垫纱和闭口，这样新纱线不垫放到这些织针上，同时旧线圈也不从这些织针上脱下，从而形成拉长线圈。经编提花组织常用花压板使选定的织针不进行闭口，花压板的凹口必须与梳栉中的空穿导纱针相对应，同时花压板必须与梳栉相配合，一起横移。经编提花组织广泛用于衣着和装饰用品。

信力盈公司生产150d*200d涤纶网格提花布。