

广州齐博QB-L60B农药包装机

产品名称	广州齐博QB-L60B农药包装机
公司名称	广州齐博包装专用设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:齐博 型号:QB-L60B
公司地址	广州市番禺区南村兴业大道恒业大街3号首层
联系电话	020-34729899 020-34729899

产品详情

适用范围及功能：

适合于食品、医药、化工产品中液体物料的自动包装，如：农药剂、洗发水、沐浴液、面霜、调味油、果酱、番茄酱、蜂蜜、爽肤水、牙膏、水果酱、食用油、酱等液体物料。

产品特点：

1：中、英、俄文显示屏控制系统、包不锈钢箱体、只需在可显示的设置单元设定所需参数（充填量袋长等），控制系统则自动优化匹配各动作配合，从而达到最佳包装速度。步进电机控制，该系统具有精度高，无需调整其它部件可改变制袋长度，且准确无误。包装有色标的包装材料时，可获得完整的商标图案。

2：架包装纸部分采用自重式电机压纸送纸结构，包装纸送纸长度增加一倍，制袋平整不错边。无级调整速度与袋长，包装速度与制袋长度可在额定范围内无级调整，不需要更换零件。

3：上下转盘采用丝杆自动调节，使包装机在工作中完成计量调节。

4：设计采用独特的嵌入式封口，加强型热封机构，智能型温控仪温度控制，具有良好的热平衡适应各种包装材料性好，噪音低，封口纹络清晰，密封性强。

主要技术参数：

生产能力：30-70bag/min

计量范围：1-80ml(更换量杯)

制袋尺寸：长 (l) 50-120mm 宽 (w) 40-100mm

总功率：1.2kw

净重：380kg

电源电压：380v 50hz 220v 50-60hz

包装材料：纸/聚乙烯、聚酯/铝箔/聚乙烯、尼龙/聚乙烯、茶叶滤纸等