广州QB-600TB清补凉包装机

产品名称	广州QB-600TB清补凉包装机
公司名称	广州齐搏包装专用设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:齐博 型号:QB-600TB
公司地址	广州市番禺区南村兴业大道恒业大街3号首层
联系电话	020-34729899 020-34729899

产品详情

主要性能和结构特点： 1、中英俄文显示屏控制系统、不锈钢箱体、只需在可显示的设置单元设定所需参数（充填量袋长等）、控制系统则自动优化匹配各动作配合，从而达到最佳包装速度。双光源光电检测系统稳定可靠，保证包装袋的商标完整。 2、智能型温控仪控制。自动完成计量、制袋、充填、封合、打应批号、切断及计数等全部工作；采用三边封双面加热或是背封热封模式。
适用范围： 1、适用于螺丝钉、螺母、紧固件、五金小配件、多种物料等
2、可按客户要求定做。 主要技术参数：

型号	qb-600tb
生产能力	30--80baos/min
计量范围	1--x粒（视物料定）
纸袋尺寸	长20--150mm宽50--85mm
总功率	2.2kw
净重	450kg
包装材料	各种复合膜
外型尺寸	1270（l）x945（w)x1616(h)mm