

YBC5型取断丝锥机

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | YBC5型取断丝锥机 |
| 公司名称 | 上海益秉机电设备有限公司 |
| 价格 | 7000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:益秉 型号:YBC5 重量:27kg |
| 公司地址 | 上海市嘉定区翔江公路1839号 |
| 联系电话 | 021-31273157 18516090693 |

产品详情

ybc5型取断丝锥机工作原理:

ybc5型取断丝锥机是利用断在工件中的丝锥、断钻头硬质金属与电极接触短路时产生火花，快速的腐蚀断丝锥及其他硬质金属并将其分裂成若干小块，从而将残留在工件中的丝锥及其他硬质金属去除，并且对工件本身无损伤。

ybc5型取断丝锥机800瓦与500瓦的区别

800瓦与500瓦是指它们的最大功率不同，其内部供电电源输出电压大小不同，最大加工速度也不同。在同样适用3mm电极的情况下，800瓦的效率要明显快于500瓦。当电极大于3mm时，两者的差距更大。因此取断丝锥机功率的大小影响着去除丝锥效率的高低。

ybc5型取断丝锥机技术参数:

| 基本参数 | |
|------|----------|
| 电源 | 220v50hz |
| 工作液 | 自来水或煤油 |

| | |
|----------|-----------|
| 整机重量 | 27kg |
| 输入功率 | 1200w |
| 加工直径范围 | m2-m30\40 |
| 机头手动最大行程 | 260mm |
| 主轴自动进给行程 | 70mm |
| 最小电极直径 | 1mm |
| 最大电极直径 | 30mm |
| 主机重量 | 17kg |
| 电磁吸座平台重量 | 9kg |

ybc5型取断丝锥机加工范围：

可在各种大小和各种形状的工件上加工。 可在工件上的各种角度位置工作。

可去除折断在工件中的丝锥、钻头等各类金属工具。 可在高硬度的材质上加工。

可用于在电火花机床上无法加工的大型工件。 可在工件上刻字、穿孔、加工异型孔等。

ybc5电火花取断丝锥机使用方法：

工作部分组装：

(1) 将工作部分安放到合适的位置，将磁力表座放在较平的工作面上，确保安装平稳，打开磁力表座的磁性开关；

(2) 松开十字连接器压紧螺钉，调整主轴单元上下位置使电极端部与工件之间保持1mm左右间隔。

接通电源及连线：

- (1) 将高频电源线和伺服控制插头分别接入主机箱后面板的接线柱和伺服接口，并锁紧。
- (2) 将电源线插头插入电源接口中，另一端连接220v电源；机箱接地极可靠接地。
- (3) 将高频电源的输出端，红色鳄鱼夹正极接到工件，另一根线负极用电极卡头压紧到主轴。

连接冲水管：

将两根水管分别接入电源箱背面进出水口；带滤网的水管一端接入进水口，滤网端放入水箱，确保液面没过滤网。

开始加工：

- (1) 打开电源开关，调整主轴位置和高度，注意要保证电极与折断物同轴，以免伤到工件。
- (2) 调整好位置后，打开水泵开关，水管出水后，打开高频开关，按下伺服开关，顺时针旋动伺服调节旋钮，旋至中线偏右一格处下降指示灯常亮，主轴开始下降使电极轻轻接触工件，升、降指示灯交替闪烁，开始加工。
- (3) 加工过程中根据需要，及时调节合适电流、脉冲和主轴伺服，达到合适的加工参数。

停机步骤：

- (1) 关断高频电源开关。
- (2) 开启伺服电机上升按键，使上升指示灯常亮，主轴头开始回升，电极离开工件后关闭伺服开关，关水泵。
- (3) 关闭总电源开关。