

泰州晨虹DK7740高精度中走丝线切割机

产品名称	泰州晨虹DK7740高精度中走丝线切割机
公司名称	泰州市晨虹数控设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:晨虹 型号:DK7740
公司地址	江苏省泰州市海陵区九龙镇龙园路212-2号
联系电话	86-052386261606 13365200209

产品详情

一、设备名称：dk7740型数控中走丝线切割机，属电火花线切割机床。

二、类目：特殊加工设备

三、用途：该设备主要用于对各类模具、电极、精密零部件制造，硬质合金、淬火钢、石墨、铝合金、结构钢、不锈钢、钛合金、金刚石等各种导电体的复杂型腔和曲面形体加工。具有加工精度高，光洁度高、切割速度快、钼丝损耗小等特点。

四、晨虹dk7740型数控中走丝线切割机具有以下特点：

科学先进的双紧丝恒张力控制电极丝装置，保证机床多年使用无单边松丝现象。

机械传动配有精密进口直线导轨，精密滚珠丝杠。

x、y、u、v四轴联动摇摆导轮式大锥度配置：±15°、±30°供用户选择。

中走丝电火花线切割机床加工表面最佳粗糙度：ra 1.0 μm，加工精度优于国家标准。

可按用户需求设计生产特大型、配置数控回转台、10吨以上大承重等等专用电火花线切割机床！

五、晨虹dk7740型数控中走丝线切割机技术参数

项 目		单 位	参 数	
行程	数 控	x	mm	400
		y	mm	500
		u	mm	60
		v	mm	60
工作台		台面尺寸	mm	500 × 700
		最大负载	kg	600
切割工件最大厚度		mm	300 (z轴行程200mm)	
最大切割锥度		度	12 °	
电极丝直径		mm	0.12 ~ 0.18	
最大贮丝长度		m	400	
脉冲当量		mm	0.001	
步进电机			90bf003	
最大切割速度		mm ² /h	10000(ca12料, 厚100mm)	
最佳表面粗糙度		ra 1.0 μm	三次加工, 模具钢40mm厚	
加工精度		± 0.006mm	ca12 40mm厚 10mm, 3000mm ² /h	

尺寸一致性		0.01mm	ca12 40mm厚 10mm,3000mm ² /h
数控柜			立式，具有联网功能
所需动力源	电源	kva	2 (3 ~ 380v 50hz)
主 机	重量	kg	1500
	外形尺寸	mm	1100 × 1700 × 2200
编控软件	hf编控一体		

2、主要性能指标和技术要求

a、基本功能：

- (a)、坐标系：绝对坐标、增量坐标（相对坐标）
- (b)、图形坐标变换、缩放、旋转功能，图形显示功能，加工轨迹、加工数据实时跟踪显示。
- (c)、直线圆弧插补功能。
- (d)、斜度加工功能。
- (e)、上下异面加工功能
- (f)、短路、断丝处理功能：短路回退、断电保护、断丝刹车。
- (g)、停电记忆功能，上电自动加工，加工结束自动停机
- (h)、自动对端面、对中心功能。
- (i)、自动加过渡圆弧功能（任意，拐角功能）
- (j)、反向加工功能。
- (k)、菜单技术、自动编程功能，中文界面，绘图功能强大。
- (l)、任意变形的汉字、英文及符号。

- (m)、扫描图形自动矢量化。
- (n)、齿轮及有关齿轮参数的计算。
- (o)、列表点曲线、插值拟合功能。
- (p)、绘图式全自动编程，加工时可编程功能。
- (q)、数据传输，具备autocad、autop数据文件接口，生成3b、g代码。

b、规格及机械配置：

- (a)、锥度行程：u轴60mm，v轴60mm。
- (b)、机床行程：x轴400mm，y轴500mm。
- (c)、工作台承重：600kg。
- (d)、台湾产精密直线导轨，丝杠p2级精度滚珠丝杠。
- (e)、水泵120w。
- (f)、线架上下移动距离100mm~300mm。

c、机床精度（按gb7926-1987标准）：

- (a)、x、y轴的运动矢动量：0.005mm。
- (b)、u、v轴的运动矢动量：0.01mm。
- (c)、x轴定位精度：0.03mm。
- (d)、x轴重复定位精度：0.002mm。
- (e)、y轴定位精度：0.03mm。
- (f)、y轴重复定位精度：0.002mm。
- (g)、u、v轴定位精度：0.025mm。
- (h)、u、v轴重复定位精度：0.01mm。

(i)、钼丝与工作台的垂直度：可调到 0.01mm。

(j)、贮丝筒径向跳动 0.03mm。

(k)、贮丝筒钼丝贮丝量300m。

(l)、脉冲当量0.001mm。

六、控制柜功能说明

序号	说明	备注
1	编控一体化软件	
2	自动多次修刀功能	
3	图形跟踪	
4	任意角度旋转	
5	对称加工	
6	断丝保护	
7	程序结束关机	
8	u盘读写功能	
9	四轴联动	
10	短路自动回退	
11	正向、逆向加工	
12	模拟加工	
13	断电保护	
14	可将autocad的dxf格式作数据转换	

七、随机配件

标 准 配 件	1	高压过滤水箱	1件
	2	简易夹具	1付
	3	电极丝垂直校正器	1件
	4	手摇把	1件
	5	导轮装拆工具	1付
	6	钼丝	500米
	7	导轮	6只
	8	乳化膏	1块
	9	内六角扳手	1套
	10	十字螺丝刀	1把
	11	喷水板	1付
	12	地脚调整垫铁	4付
	13	回水管	1根

八、售后服务说明

1.设备自交货之日起，国内由供方负责机械保修壹年，在设备正常使用情况下，供方负责免费维修更换备件。但易损件、耗材、工具不属于保修范畴；机床出口安装调试、维修费用按国际惯例由买方承担。

2.超过壹年保修期后，供方负责提供维修所需零配件，并提供合理收费维修服务。

九、培训

1.供方负责对需方1-2名技术人员进行免费1-2天的现场操作培训。

序号	项目	培训内容
1	编程	指导编程
2	操作	机床整体结构、开机步骤、操作面板按键功能介绍
		加工程式调用、操作讲解
		机床操作注意事项
3	机械 维护	1) 机械结构介绍
		l x、y、u、v轴结构介绍
		l 气动、润滑系统结构介绍
4	电器 维护	2) 常见机械故障及维护
		l 断丝处理
4	电器 维护	1) 常见电器元件及符合介绍
		2) 基本电器知识介绍
		3) 机床电器控制图讲解
		4) 常见电器故障排除
5	测试	操作测试