

电机罩模具，消失模模具，泡沫包装

产品名称	电机罩模具，消失模模具，泡沫包装
公司名称	温州市瓯海剑武泡沫模具厂
价格	.00/个
规格参数	作用对象:铜合金 适用范围:其他
公司地址	中国 浙江 温州市瓯海区 南白象金竹工业区霞金路408-3号
联系电话	0086 0577 86792227 13806691089

产品详情

作用对象 铜合金 适用范围 其他

消失模铸造的优点

- 1.铸件尺寸形状精确，重复性好，具有精密铸造的特点。
- 2.铸件的表面光洁度高。
- 3.取消了砂芯和制芯工部，根除了由于制芯、下芯造成的铸造缺陷和废品。
- 4.不合箱、不取模，大大简化了造型工艺，消除了因取模、合箱引起的铸造缺陷和废品。
- 5.采用无粘结剂、无水分、无任何添加物的干砂造型，根除了由于水分、添加物和粘结剂引起的各种铸造缺陷和废品。
- 6.大大简化了砂处理系统，型砂可全部重复使用，取消了型砂制备工部和废砂处理工部。
- 7.落砂及其容易，大大降低了落砂的工作量和劳动强度。
- 8.铸件无飞边毛刺，使清理打磨工作量减少50%以上。
- 9.可在理想位置设置合理形状和浇冒口，不受分型、取模等传统因素的制约，减少了铸件的内部缺陷。
- 10.负压浇铸，更有利于液体金属的充型和补缩，提高了铸件的组织致密度。
- 11.组合浇铸，一箱多件，大大提高了铸件的工艺出品率和生产效率。

12.减少了加工余量，降低了机加工成品。

13.易于实现机械化自动流水线生产，生产线弹性大，可在一条生产线上实现不同合金、不同形状、不同大小铸件的生产。

14.可以取消拔模斜度。

15.使用的金属模具寿命可达10万次以上，降低了模具的维护费用。

16.减少了粉尘、烟尘和噪音污染，大大改善了铸造工人的劳动环境，降低了劳动强度，以男工为主的行业可以变成以女工为主的行业。

17.简化了工艺操作，对工人的技术熟练程度要求大大降低。

18.零件的形状不受传统的铸造工艺的限制，解放了机械设计工作者，使其根据零件的使用性能，可以自由设计最理想的铸件形状。

19.可减轻铸件重量。

20.降低了生产成品。

21.简化了工厂设计，固定资产投资可减少30%~40%，占地面积和建筑面积可减少30%~50%，劳力消耗可减少10%~20%。

22.消失模铸造工艺应用广泛，不仅适用于铸钢、铸铁，更适用于铸铜、铸铝等。

23.消失模铸造工艺不仅适用于几何形状简单的铸件，更适用于普通铸造难度以下的多边开、多芯子、几何形状复杂的铸件。

24.消失模铸造工艺可以实现微震状态下浇注，促进特殊要求的金相组织的形成有利于提高铸件的内在质量。

25.在干砂中组合浇注，脱砂容易，温度同步，因此可以利用余热进行热处理。特别是高锰钢铸件的水刃处理和内人铸钢件的固溶处理，效果非常理想，能够节约大量能源，缩短了加工周期。

26.利用消失模铸造工艺，可以更具溶化能力，完成任意大小的铸件。