

二手数控钢筋弯曲中心

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 二手数控钢筋弯曲中心 |
| 公司名称 | 武汉市钢砼设备工程有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:深圳康振 型号:2L32 |
| 公司地址 | 武汉市洪山区白沙洲大道161号 |
| 联系电话 | 027-88734647 13797093033 |

产品详情

目前，康振已成为国家高新企业，中铁、中铁建、中交、中建、中水电、中能建等集团框架协议内合格供应商，致力于数控钢筋标准化研发、生产、销售。

- 一.产品简介: 本机适用于高层建筑、高速公路、高速铁路、大型桥梁等工程混凝土结构内主骨架钢筋的弯曲加工,能加工直径 32mm的高强度螺纹钢。本机是拥有能在一个工作单元内同时进行双向弯曲的先进设备,是我公司独立研发的具有自主知识产权的高科技产品。我们在设计上力求加工范围多样化,满足使用需要,数控化加工精度高、效率高满足工程工期要求,每个工作班相比普通弯曲机可替代10名操作工的加工量,追求性价比,降低成本,可给客户带来实实在在的效率和收益。
- 二.产品特点: 1、进口plc结合触摸屏控制界面操作方便 2、中心柔性钢筋锁紧机构设计,确保弯曲精度 3、弯曲面板采用热处理,耐磨,延长使用寿命 4、弯曲主轴由伺服控制,弯曲精度极高 5、移动式弯曲主机,弯曲长度自由定尺 6、一体化设计,高强度移动轨道设计,经久耐用 7、弯曲主机定位夹紧机构设计,提高弯曲精度 8、伸缩式弯曲轴实现了钢筋的双向弯曲 9、高强度自动上料架,实承载原材料 10、一次性可弯曲多根钢筋,效率高 11、图形数据库可预置数百种图形 12、操作简单地,一个循环可弯曲多个角度 13、选用知名品牌(施耐德、汇川、西门子、三菱、松下) plc及cnc控制,电控程序内可储存多达上百种图形并设有数据库。 14、生产效率高,平均每日加工量5500根,可代替12名工人,是传统加工设备产量的10倍以上。 15、由

于先进的设计理念，可加工直径10-32的成型钢筋，设备投资小，加工误差极低，大大节约工人成本。

三.技术参数:

| | | |
|-----------------|-----------------|------|
| 型号 | kz2132 | |
| 主机外形尺寸(长*宽*高mm) | 12000x2200x1600 | |
| 弯曲角度(°) | 向上弯曲 (°) | 180 |
| | 向下弯曲 (°) | -120 |
| 曲边间距长度(mm) | 10000 | |
| ***小曲边尺寸(mm) | 90 | |
| ***小曲边间距 | (10),(520mm) | |
| | (32),(580mm) | |
| 长度精 度(mm) | ± 2 | |

| | | | | | | | | | | |
|--------------|-----------|--------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 角度 精度(0) | | ± 0.5 | | | | | | | | |
| 速度调整方式 | | 国际品牌cnc伺服电机控制,无级可调 | | | | | | | | |
| 装机总容量(kw) | | 14 | | | | | | | | |
| 系统电压,频率 | | 380v 50hz | | | | | | | | |
| 机头移动速度(m/s) | | 0.5-1 | | | | | | | | |
| 工作温度 (0c) | | -5—40 | | | | | | | | |
| 气路压力 (mpa) | | 0.6 | | | | | | | | |
| 加工范围 | 钢筋直径 (mm) | 10 | 12 | 14 | 16 | 20 | 22 | 25 | 28 | 32 |
| | 钢筋数量(根) | 7 | 6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 2 | 1 | 1 |
| 主机重量(kg) | | 5500 | | | | | | | | |