

多通道硬化层深度检测系统P3119，淬火层测厚仪

产品名称	多通道硬化层深度检测系统P3119，淬火层测厚仪
公司名称	上海量博实业有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:德国Fraunhofer 型号:P3119 Mobile 测量范围:40mm
公司地址	上海市浦东新区外高桥保税区华京路418号
联系电话	86-02150473900 18621180929

产品详情

德国无损检测技术研究院：多通道硬化层深度检测系统p3119——快速无损、手动硬化层深度检测、感应淬火硬化厚度、淬火层测厚仪、超声背散射、四通道硬化层深度检测系统

德国弗劳恩霍夫izfp无损检测技术研究院p3119四通道移动推车式硬化层深度检测系统由上海量博实业有限公司总代理供应，是从单通道测试技术的基础上发展起来的。该系列淬火硬化层测厚仪配备了工业级的笔记本、台式机或者机柜式计算机，具有单通道模拟发射器和4个接收器。数据采集软件可以自动切换4个通道，根据不同的表面形状，通过软件设定检测位置。软件一般基于windows xp/windows 7，也可以用户定制。根据检测表面形状的变化，为用户定制智能高频探头和专门楔快，并进行整体封装，并可自由组合更换使用。

上海量博实业有限公司长期专业销售的p3119感应淬火硬化层厚度无损检测仪已广泛应用于机械加工、材料热处理、汽车零部件、新能源、工程机械等领域，发挥着先进无损检测技术的高效性和可靠性。

德国p3119感应淬火硬化层厚度的无损检测解决方案

德国弗劳恩霍夫无损检测研究所izfp采用一种快速无损超声方法来测量感应淬火硬化层深度。这种方法可以减少检测工作量并降低成本，通过及时调整生产工艺，确保产品始终具有高质量。

淬硬层无损测厚仪p3119检测系统可以优化制造参数，在更换感应器以后缩短机器的空闲时间，实现快速制造控制功能和良好的质量管理。

淬火硬化层深度快速无损检测系统基本原理：

我们上海量博实业有限公司从德国进口的设备淬硬层快速无损检测系统p3119利用了如下超声波背散射无损检测原理：硬化层对超声波几乎没有任何阻力，而没有经过硬化处理的材料则会大量散射超声波。

探测系统通过记录背散射信号，并由我们izfp电子测量元件进行处理。通过全面的自动数据评估，然后可以得到材料的硬化深度（ds）。

这种新式无损检测方法的测量结果与传统有损方法非常接近，并且已经在众多大型制造业中成功广泛用于精确测量1mm以上的硬化深度。

感应淬火硬化层厚度的重要性和传统破坏式检测方法：

表面硬化处理可以提高受动态应力部件的耐磨性能以及疲劳强度。这些特性主要是由表面硬度、硬化深度以及残余应力的深度剖面决定的。表面深度为硬化有效层的厚度，它是表面硬化处理过程中的一个关键质量指标。目前只能通过随机检测方法来确保硬化工艺的质量，这种方法不仅需损坏部件，浪费时间，而且成本也较高。

淬火硬化层深度无损检测系统p3119的部分硬件技术参数：

1. ??????????????17? tft????????????????????750mm-950mm?? 2. ??dvd/cd-rw, 100mbps lan, drawer-mount ?? w/ touchpad, standard pc ports, rs-232, lpt, ps/2, usb 2.0. 3. windows xp ??? / windows 7?????4. ?????????????????????? ???5. 4?????????

多通道淬火硬化层深度无损检测系统p3119的软件模块：

- 1、软件包含一些用于检测设置的定制模块（数据采集，检测件、探头、楔块数据库，检测个性化设置，仪器和分析设置等），还包括测试和报告输出功能
- 2、软件在设计上具有数据库扩展功能。
- 3、所有重要检测数据的存储功能
- 4、集成的表格生成器。可以创建客户定制的检测报告

多通道淬火硬化层深度无损检测系统p3119的应用示例

p3119多通道淬火层测厚仪主要应用于各种热处理部件，例如机轴、凸轮轴、凸轮定子、轴承、齿轮和其他淬火件等。

上海量博实业有限公司是德国无损检测研究院相关无损检测技术产品的中国区总代理。德国无损检测研究院是fraunhofer应用科学协会位于德国的主要研究所，开发用于部件测试、材料状态、生产过程中部件性能以及使用寿命的无损检测技术。科研范围包括超声波、涡流、电磁学、微磁学、微波、x射线探测器、层析、x射线分层法、原子力显微镜、声发射、核磁共振等。感应淬火硬化层厚度无损检测新技术产品p3119淬硬层测厚仪已广泛应用于汽车零部件、新能源、工程机械等领域，发挥着先进技术的高效可靠性。如需进一步了解更多技术详情或更多应用实例，欢迎来电详询021-50473900。