加工销售各种规格液压剪切刀,塑料剪切刀、上下切刀、长刀片。

产品名称	加工销售各种规格液压剪切刀,塑料剪切刀、上 下切刀、长刀片。
公司名称	马鞍山市齐力刀具厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	博望镇
联系电话	6762485

产品详情

马鞍山市齐力刀具厂地处皖苏两省交界,长三角区域安徽马鞍山的东大门,闻名全国的刃具第一镇—博望镇,厂部位于博望新区高新技术开发区内。在南京一小小时经济圈内,地理位置优越,交通便利。314省道贯穿工业区连接苏、浙、沪、皖,距南京禄口国际机场仅23公里。本厂经过10多年的创业,现已成为多元化发展的中小型民营企业。

齐力刀具厂是一家专业研制开发、生产制造工业刀片和模具的重点企业。二00五年厂部根据客户需求隆重推出镶锋钢系列长刀。所生产的高精度圆盘纵剪刀片、分条刀片、塑料破碎机刀片、镶合金r刀片,切粒机刀片,镶锋钢长刀片、剪板机刀片、分切上、下刀片、包装封口刀片、皮革刀片、冲模、刀板、切纸刀、甩刀、条形、异形刀片、美工刀、油墨刮刀以及各种圆刀等产品广泛适用于造纸、冶金、电子电器、印刷、包装、林业、塑胶、化工、食品、纺织等各行业,产品远销全国各地。

多年以来,齐力以生产优质产品,创立自己的品牌,坚持持续改进,增强客户满意为宗旨。以诚信为本、实事求是,凭借过硬的质量,完善的售后服务,赢得了客户的支持,建立了广阔的市场空间。对于所取得的成绩,我们齐力人不骄傲,不自满,继续努力提供优质的产品。满足客户的需求是齐力人永恒追求的目标,也是齐力人前进的动力所在!

热烈欢迎国内外朋友光临指导!

I 供货周期:7-14日(库存有货可直接发货,非标准件制作时间可能有所差异);
I 关于价格:不同型号,选材,hrc,精度等要求不同,价格差异很大,请先咨询再给您精确的报价;
l 关于质量:所供应的质量严格按照双方协调的要求来制作,如果中途出现问题,责任在我方,我方无 条件退货,实现三包政策,讲诚信做到最好;
1: 分切刀:分切刀片主要用于纸张,薄膜,金,银箔,铜箔,铝箔,磁带等物品的分切,要求刀片切断阻力最小,耐磨
性最大.出于对商品精度的要求刃具有时须达到微米级精度,选料:9crsi,cr12mov,w6mo5crv2,w18cr4v等2:虚线刀片这是用于打孔和虚线切割,食品包装,医用包装等作业的条形,圆形刀片,以及折页机刀片,封切刀片等.选料:9crsi,cr12mov,w6mo5crv2,w18cr4v等.一:高速抄纸起皱刀片:用于卫生纸生产,适用于车速500—2200米/分钟二:低速抄纸起皱刀片:用于60—180米/分钟的国产的造纸机,根据国产机车速度慢,要求刮刀具有较高耐磨性而不伤缸的特点,本公司经几年的研制,开发成功,于2002年11月投入市场,具有节约成本显著等优点。三:耐磨型起皱刀片:用于国产,进口中速抄纸机,车速180—450米/分钟四:卷筒卫生纸进口锯切断大园刀,长锯复卷打孔定刀,飞刀。五:面巾纸,餐巾纸,手帕纸刀具采用较为合理的材料配对,具有较高的耐磨性,边缘光滑,无毛边等优点。六:国产复卷机修边刀,打孔定刀,飞刀,机管刀,卷筒切断带刀,无纺布专分切刀,卫生巾独立包装等。七:本公司最新推出单,双面镶硬质含金刀圈,配套与进口高速复卷分切机用于卫生纸,文化纸的分切,配高速钢上圆刀,耐磨性好,修

性最大.出于对商品精度的要求.刃具有时须达到舰术级精度.选科:9crsi,cr12mov,w6moscrv2,w18cr4v等2:虚线刀片这是用于打孔和虚线切割,食品包装,医用包装等作业的条形,圆形刀片,以及折页机刀片,封切刀片等.选料:9crsi,cr12mov,w6mo5crv2,w18cr4v等.一:高速抄纸起皱刀片:用于卫生纸生产,适用于车速500—2200米/分钟二:低速抄纸起皱刀片:用于60—180米/分钟的国产的造纸机,根据国产机车速度慢,要求刮刀具有较高耐磨性而不伤缸的特点,本公司经几年的研制,开发成功,于2002年11月投入市场,具有节约成本显著等优点。三:耐磨型起皱刀片:用于国产,进口中速抄纸机,车速180—450米/分钟四:卷筒卫生纸进口锯切断大园刀,长锯复卷打孔定刀,飞刀。五:面巾纸,餐巾纸,手帕纸刀具采用较为合理的材料配对,具有较高的耐磨性,边缘光滑,无毛边等优点。六:国产复卷机修边刀,打孔定刀,飞刀,机管刀,卷筒切断带刀,无纺布专分切刀,卫生巾独立包装等。七:本公司最新推出单,双面镶硬质合金刀圈,配套与进口高速复卷分切机用于卫生纸,文化纸的分切,配高速钢上圆刀,耐磨性好,修磨周期长等优点,属国内首创。3:纵剪刀片 我们的产品可适用于以下行业:大型钢铁制造厂,钢管厂,有色金属加工厂,捆扎材料厂,冷扎厂,包装材料厂,钢板加工服务中心,钢筛厂,带钢厂,分条机生产商对高精度的要求,我们如今已能保证厚度公差达到±0.0005mm,对一定的内圆,其公差可达到的3.所有高精度产品的检验都是恒温室内进行的. 随着对金属板材加工精度要求的不断提高,我们发展了超高精度的裁切工具,其精度至今只有精密铣削刀具才能与之相匹配.生0.001mm厚度公差.和rao.1u 表面粗糙度已是我们的常规标准.运用我们的技术决窍和专业的知识,还可满足客户对厚度,平行度,平面度,外圆和内圆等更高的公差要求4:皮革刀片,皮等刀片主要用于各类皮革的分条和裁切,切口整齐,无毛边,便于各种纸制品的加工.选料;9crsi,cr12mov,w6mo5crv2,w18cr4v等6:橡胶机械刀片,般多为异型刀片,主要有各种齿形平园刀及条型刀,选料;9crsi,cr12mov,w6mo5crv2,w18cr4v等7.冶金刀片,为其型刀片,主要有各种齿形平园刀及条型刀,选料;9crsi,cr12mov,w6mo5crv2,w18cr4v等7.冶金刀片为时,主要有各种齿形平园刀及条型刀,选料;9crsi,cr12mov,w6mo5crv2,w18cr4v等7.冶金刀片,对则切刀具,可以剪切,各种分形形成,如果用许多中,高合金工具钢,重型粉末冶金钢为横切刀的基本材料,以此制作的横切刀具,可以剪切;各种冷扎薄板,中厚板,宽厚板各种钢板边料的粉碎,各种钢板废料的液压剪成形剪切,飞剪横切。 热扎剪切刀具:在热扎方面,我们采用许多优质的钢材为

横切刀材料,如以合金钢制作的横切刀具,可剪切:热扎钢呸,厚钢板等,钢锭尾,钢条,圆钢等。8:切管刀片这是主要用在制管生产线上的刀具,和所制管(含纸管,铜管,铝管,钢管等)速度同步移动,在沿着管子的外周旋转的同时,慢慢向中心部切入,把管子切断.选料:9crsi,cr12mov,w6mo5crv2,w18cr4v,硬质合金等9:纸箱刀片纸箱刀片有各种类型修边分纸刀,三联,四联开槽刀,以及适用流水线生产的薄刀片等,光洁,无压扁现象,提高了纸板整体质量和外观,特别能对厚道印刷质量带来根本性提高,选料:t8a,t10a,gcr15,9crsi,cr12mov,w6mo5crv2,w18cr4v等.10:异刀片本公司的刀具,在意想不到的地方和我们的生活密切相关,譬如:标签纸的冲裁刀,印相纸的切断刀,轮胎的花纹刀,制火材,筷子用刀,制铅笔用切光刀,各种巧克力,奶糖的切断刀,以及食品罐头用刀,还有从烟叶到卷烟过程中的各种刀具.选料:9crsi,cr12mov,w6mo5cr4v2,w18cr4v,3cr12,4cr14等

I 联系方式:

1联系人:张光金

I 手机: 15056493313

1电话/传真:0555-6761338

I厂区电话: 0555-6762485

Iqq: 850147195

I网址: http://www.qilidaoju88.cn.1688.com

本产品的加工定制是是,样品或现货是现货,是否标准件是标准件,标准编号是QL2014037YQJJ,品牌是马鞍山,型号是110型,150型,材质是多款供选,适用机床是切断机,是否进口是否,是否涂层是非涂层,规格是110*55*19.5/110*40*19.5,加工范围是1~1000mm,刀模厚度是20(mm),是否库存是库存,是否批发是批发