

# 胶辊：硅橡胶新型聚氨脂胶辊进口印刷机胶辊三元乙丙翻新包胶

产品名称	胶辊：硅橡胶新型聚氨脂胶辊进口印刷机胶辊三元乙丙翻新包胶
公司名称	泰兴市机械液压件厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 规格:定制 材质:自选
公司地址	刘陈乡西官村
联系电话	7891453 13775740861

## 产品详情

加工定制	是	规格	各种规格
材质	聚氨酯	用途	压印、传动

聚氨酯胶辊具备耐磨、耐油、耐腐蚀、耐高温等特性，耐线压高达每立方厘米能承受60kg-80kg压力，非常适用于造纸，纸箱机械，印刷等行业硬度需求。

与普通胶辊相比，机械强度很高（为天然橡胶的2~3倍）；卓越的耐磨性（为天然橡胶5~10倍）；突出的抗压缩性；硬度范围广，且在高硬度下仍具有高弹性（这是其他胶种所没有的特性）；表面光洁度高；机械加工性能优越；与金属粘结性也比普通橡胶高得多。目前聚氨酯胶辊已经逐步代替普通胶辊，其物理机械性能高，耐溶剂性能较好，在色金属行业、纺织、印染行业应用广泛。

### 胶辊正确使用和保养要领

胶辊的加工形式有多种，从外表很难鉴定，经常遇到的情况是在使用的过程中才能发现它的优劣。新铸制的胶辊不宜马上投入使用。由于新铸制的胶辊内部结构还不够稳定，若立即投入使用，容易降低使用寿命。故刚出筒的新胶辊应放置一段时间，使胶辊接触外界环境温湿度后，保持相对的稳定状态，这样可以增加胶体的坚韧性，从而提高耐用效果。闲置胶辊的正确存放。待用的胶辊应清洗干净后，用塑料薄膜把胶体封包起来，放在胶辊架上，切不可几根随便堆放在一块或顺手竖靠在墙壁旁，以免使胶体受到不应有的损失。废旧的胶辊在送往加工浇铸的运输过程中，切忌乱扔乱放乱压或重压，保持辊芯不偏芯、不弯曲，以确保辊芯正常利用。胶辊轴头、轴承应保持良好的润滑。我们知道，胶辊轴头、轴承的精度直接如何，直接影响到传墨、布墨的效果。若润滑不良引起胶辊轴头，轴承的磨损、间隙，必然导致印刷墨色不均匀的弊病。同时也会因跳胶、滑胶等不良情况引起印刷杠痕。所以，平时应勤给胶辊轴头、轴承加注润滑油，以防止机件磨损胶辊的正常使用，确保印刷质量。

本产品的加工定制是是，规格是定制，材质是自选，用途是广泛