

# 各种工业橡胶辊 纯天然酸洗橡胶辊 耐温精磨橡胶辊

产品名称	各种工业橡胶辊 纯天然酸洗橡胶辊 耐温精磨橡胶辊
公司名称	潜山县共赢工业制刷厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 规格:多种 材质:根据客户要求定做
公司地址	安徽省安庆市潜山县源潭镇青田工业园
联系电话	86-05568454572 13966617476

## 产品详情

图片展示

产品介绍

### 分类

按用途可分为：造纸胶辊、印染胶辊、印刷胶辊、磨谷胶辊、冶金胶辊及油印胶辊等；

按表面形态可分为：平辊和花纹胶辊；

按材料又可分为：丁基胶辊、丁腈胶辊、聚氨酯胶辊及硅橡胶胶辊等。

胶辊一般由外层胶、硬质胶层、金属芯、辊颈和通气孔组成，其加工包括辊芯喷砂、黏合处理、贴胶成型、包布、铁丝缠绕、硫化罐硫化及表面加工等工序。胶辊主要应用于造纸、印染、印刷、粮食加工、冶金、塑料加工等方面。

### 注意事项

\*印刷胶辊在胶印机上主要是传递油墨。因此，日常清洗胶辊时一定要认真清洗干净，否则胶辊表面层和颜料、树脂易氧化生成一层光滑而硬的膜，造成表面玻璃化而影响传墨。若经常清洗不净，日久胶辊表面会凹凸不平影响使用。因此，停机时应将胶辊洗净放好备用。

\*在胶印操作中因“水大墨大”产生油墨乳化，在平滑的胶辊上形成了亲水基础，使它脱墨。解决办法是铲掉乳化墨，将脱墨胶辊用汽油洗净，用5%的氢氧化钠水溶液与浮石粉混合打磨，同时对金属辊（或硬辊）也要做相应处理。硬辊也可在水淋洒状态下，用细水砂打磨，注意不可固定停留洋在同一部位，否

则会损坏胶辊。根本的办法还是控制水斗液pH值，搞好水墨平衡。

\*胶辊使用过久老化，再加之化学药品的侵蚀，造成烂胶掉“渣”，这样的胶辊最好不要再使用，否则严重影响印品质量。

\*为保证不影响生产和印刷质量，必须有备用墨辊，但也不要储存过多避免老化。胶辊的存放环境和橡皮布一样。另外，胶辊应该在轴颈处平直架好，并且表面不要相互接触或与其他物品接触，以免胶辊变形。

\*胶辊不应存放在邻近大型电动机、发电机的地方。因为这些设备产生的大量臭氧会使胶辊表面老化而裂开。

\*天气寒冷时，油墨打不匀，可适当在油墨中添加辅助材料，禁止用红外线取暖器等设备烘烤油墨胶辊，防止胶辊氧化。

## 保养

\*新铸制的胶辊不宜马上投入使用。

由于新铸制的胶辊内部结构还不够稳定，若立即投入使用，容易降低使用寿命。故刚出筒的新胶辊应放置一段时间，使胶辊接触外界环境温湿度后，保持相对的稳定状态，这样可以增加胶体的坚韧性，从而提高耐用效果。

\*闲置胶辊的正确存放。

待用的胶辊应清洗干净后，用塑料薄膜把胶体封包起来，放在胶辊架上，切不可几根随便堆放在一块或顺手竖靠在墙壁旁，以免使胶体受到不应有的损失。废旧的胶辊在送往加工浇铸的运输过程中，切忌乱扔乱放乱压或重压，保持辊芯不偏芯、不弯曲，以确保辊芯正常利用。

\*胶辊轴头、轴承应保持良好的润滑。

我们知道，胶辊轴头、轴承的精度直接如何，直接影响到传墨、布墨的效果。若润滑不良引起胶辊轴头，轴承的磨损、间隙，必然导致印刷墨色不均匀的弊病。同时也会因跳胶、滑胶等不良情况引起印刷杠痕。所以，平时应勤给胶辊轴头、轴承加注润滑油，以防止机件磨损胶辊的正常使用，确保印刷质量。

本产品的加工定制是是，规格是多种，材质是根据客户要求定做，用途是工业用棍、传输及承压力、印刷机械等