

不锈钢高频退火机 高频钎焊机

产品名称	不锈钢高频退火机 高频钎焊机
公司名称	深圳市宏达高频设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:高频钎焊机 型号:HD 频段:高频
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭兴达路12号2楼
联系电话	15018645012

产品详情

金属焊接加工设备-深圳高频钎焊设备

分体式结构的优点及应用：1、在分体式设备中，高频电源（主机）与高频变压器（分机）分离，主—分机间连线2米长，最长可达6米；2、应用于环境很差的工作场所，可以将主机封闭在干净的空间，大大减少主机的维修率，增加设备的可靠性；

应用实例:

一、加热（热锻、热配合、熔炼）：

1、热锻它主要是对工件加热到一定温度后（根据材质不同加热温度也不同），通过冲床、锻床或其他形式把工件锻压成其他形状。例如：表壳、表胚、拉手、模具附件、厨房餐具用品、工艺品、标准件、紧固件、机械零件加工、铜锁、铆钉、钢钎、钎具的热挤压等等。

2、热配合它主要是指不同种金属之间或金属与非金属之间通过对金属的加热，利用热扩张或热熔解的原理使两者连接在一起。例如：电脑散热器的铜芯与铝片、喇叭网的埋值焊接、钢塑管的复合、铝箔的封口（牙膏皮）、电机转子、电热管封口等等。

3、熔炼它主要是指通过对金属的高温，把金属化成液体，主要适用于铁、钢、铜、铝、锌以及各种贵重金属。如金、银的熔化。

二、热处理（表面淬火）：

它主要是通过通过对工件的加热等处理后使得金属材质的硬度发生变化，具体应用如下：

- 1、各种五金工具、手工具。如钳子、板手、锤子、斧頭、旋具、剪刀（园艺剪）等的淬火；
- 2、各种汽車、摩托車配件。如曲轴、連杆、活塞銷、链轮、铝轮、气门、搖臂轴、传动半轴、小轴、拔叉等的淬火；
- 3、各种电动工具。如齿轮、轴心；
- 4、机床行业类。如机床床面、机床导轨等的淬火；
- 5、各种五金金属零件、机械加工零件。如轴类、齿轮（链轮）、凸轮、夹头、夹具等的淬火；
- 6、五金模具行业。如小型模具、模具附件、模具內孔等的淬火；

本产品的类型是高频钎焊机，型号是HD，频段是高频，品牌是HD，动力形式是高周波，产品别名是高频加热机，电流是交流，用途是焊接，作用对象是金属，工作电压是380V，工作温度是1600+，工作频率是30-100KHZ，焊接厚度是无限，焊料是银焊料