

# 高速仪表桌上车床

产品名称	高速仪表桌上车床
公司名称	昆山拓正精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:长实车床 型号:C15/C25/C35/C45
公司地址	昆山市玉山镇北门路3232号3栋
联系电话	13773199619

## 产品详情

长实高速精密桌上车床：

本品牌车床规格有：15型、25型、32型、45型、52型、60型等。

该产品特性：高速、精密、产量高、品质佳。

铸件采用ht250材料，并经过淬火处理，硬度为洛氏45-50度，以确保产品稳定性和耐久性。床身轨道、拖板燕尾研磨，确保加工精度。

本车床是一种操作方便、加工快捷的小型金属切削机床，采用轴承结构，手推式进刀，弹簧夹头，可以高速切削和快速装夹。本车床能削外圆、内孔、圆锥度、平面、钻孔、铰孔、套丝、攻丝、并可进行铣、磨、镗、切削加工。

该系列车床道轨采用超音频淬火并精磨等先进生产工艺，三爪、滑圈、滑块等采用特殊热处理工艺，耐磨性强，工作精度高，可广泛适用于机械、电器、仪器仪表、汽配、五金工具等制造工业的零件加工，尤其适宜于组成流水线上大批量零件的生产加工，其工效比普通车床高3~20倍，具有投资少、费用省、效益高、见效快的优点。

产品名：桌上车床技术参数

技术参数 specifications

机型type		cj-15型	cj-20型	cj-25型	cj-32型	cj-45型	cj-52型	cj-60型
规格名称size								
主轴	主轴弹性夹头夹圆形料能力	15	20	25	32	45	52	60
	四边形的对边距	15	17	22	32	37	42	
	六边形的对边距	16	21	27	38	45	48	
回转速度		800-4000 r/min	800-4000 r/min	800-3600 r/min	600-3200 r/min	400-3000 r/min	400-3000 r/min	400-3000 r/min
中心高		96	125	145	168	168	200	200
刀架滑板	主滑板行程（前、后）	60	80	100	110	110	115	120
	前副滑板行程	55	65	70	70	70	85	90
	前副滑板可倾角度	± 45	± 45	± 45	± 45	± 45	± 45	± 45
	后副滑板行程	55	65	70	70	70	85	85
尾架	尾轴钻夹头选择	b12	b16	b16	b18	b18	b18	b18

	(1~10m m)	(1~13mm) (1~13m)	(1~13mm) (1~13m)	(3~16mm) (3~16mm)	(3~16mm) (3~16mm)	(3~16mm) (3~16mm)	(3~16mm) (3~16mm)
内孔斜度	mt.no1	mt.no2	mt.no2	mt.no3	mt.no3	mt.no3	mt.no3
尾轴行程	80	110	110	100	100	100	100
精密度 主轴锥面跳动	小于0.01 mm	小于0.01 mm	小于0.01 mm	小于0.01m m	小于0.01 mm	小于0.01 mm	小于0.01 mm
	<0.01mm	<0.01mm	<0.01mm	<0.01mm	<0.01mm	<0.01mm	<0.01mm
主轴与尾轴同心度	小于0.01 mm	小于0.02 mm	小于0.02 mm	小于0.02m m	小于0.02 mm	小于0.02 mm	小于0.02 mm
	<0.01mm	<0.02mm	<0.02mm	<0.02mm	<0.02mm	<0.02mm	<0.02mm
主轴与尾轴中心距	160	200	240	300	300	400	400
驱动马 三相电动马达	0.75hp-4	1hp-4	1hp-4	1.5hp-4	2hp-4	2.5hp-4	2.5hp-4
机体 长×宽×高	710×400 ×950	800×430 ×1000	900×450 ×1080	930×480 ×1100	950×480 ×1100	1120×560 ×1165	1180×600 ×1200
净重	160	300	350	380	400	550	600
装箱尺寸	900×550 ×1100	1100×650 ×1200	1150×660 ×1220	1150×660 ×1220	1150×660 ×1220	1320×740 ×1190	1380×800 ×1280

\*以上规格均作参考，本公司随时有修改之权利，不另行通知。

产品名：桌上车床技术参数

技术参数 specifications

机型type		cj-15型	cj-20型	cj-25型	cj-32型	cj-45型	cj-52型	cj-60型
规格名称size								
主轴	主轴弹性夹头夹圆形 料能力	15	20	25	32	45	52	60
	四边形的(10 对边距)	15	17	22	32	37	42	
	六边形的(13 对边距)	16	21	27	38	45	48	
回转速度		800-4000 r/min	800-4000 r/min	800-3600 r/min	600-3200 r/min	400-3000 r/min	400-3000 r/min	400-3000 r/min
中心高		96	125	145	168	168	200	200
刀架滑 板	主滑板行程(前、后)	60	80	100	110	110	115	120
	前副滑板行程	55	65	70	70	70	85	90
	前副滑板可倾角度	± 45	± 45	± 45	± 45	± 45	± 45	± 45
	后副滑板行程	55	65	70	70	70	85	85

尾架	尾轴钻夹头选择	b12	b16	b16	b18	b18	b18	b18
		(1~10m m)	(1~13mm)	(1~13m m)	(3~16mm)	(3~16mm )	(3~16mm)	(3~16mm )
	内孔斜度	mt.no1	mt.no2	mt.no2	mt.no3	mt.no3	mt.no3	mt.no3
	尾轴行程	80	110	110	100	100	100	100
精密度	主轴锥面跳动	小于0.01 mm	小于0.01 mm	小于0.01 mm	小于0.01m m	小于0.01 mm	小于0.01 mm	小于0.01 mm
		<0.01mm	<0.01mm	<0.01mm	<0.01mm	<0.01mm	<0.01mm	<0.01mm
	主轴与尾轴同心度	小于0.01 mm	小于0.02 mm	小于0.02 mm	小于0.02m m	小于0.02 mm	小于0.02 mm	小于0.02 mm
		<0.01mm	<0.02mm	<0.02mm	<0.02mm	<0.02mm	<0.02mm	<0.02mm
	主轴与尾轴中心距	160	200	240	300	300	400	400
驱动马	三相电动马达	0.75hp-4	1hp-4	1hp-4	1.5hp-4	2hp-4	2.5hp-4	2.5hp-4
机体	长×宽×高	710×400 ×950	800×430 ×1000	900×450 ×1080	930×480 ×1100	950×480 ×1100	1120×560 ×1165	1180×600 ×1200
	净重	160	300	350	380	400	550	600
	装箱尺寸	900×550 ×1100	1100×650 ×1200	1150×660 ×1220	1150×660 ×1220	1150×660 ×1220	1320×740 ×1190	1380×800 ×1280

\*以上规格均作参考，本公司随时有修改之权利，不另行通知。

销售联系人：王经理/13773199619