

全牙螺杆10*35 螺杆

产品名称	全牙螺杆10*35 螺杆
公司名称	东莞市大岭山顺立五金制品厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类别:螺杆 标准类型:国标
公司地址	中国 广东 东莞 大岭山镇九龙坑房屋建卫南街二巷5号
联系电话	86-076981580360 13712305768

产品详情

双头牙又名双头螺柱，顾名思义就是两头都有螺纹用在主体为大型设备，需要安装附件，比如视镜、机械密封座、减速机架等，这是就用到的双头螺栓，一端拧入主体，安装好附件后另一端带上螺母，由于附件是经常拆卸的，螺纹会磨损或损坏，使用双头螺栓更换会非常方便。
还有用于连接体厚度很大，螺栓长度非常长时，会用双头螺栓。

明清家具部件名称。即牙子，也称之为丝杠。国标中没有找到相应标准，对应din975.因位置不同而名称有别。一般指面框下设置连接两腿之间的部件。有束腰的家具则在束腰以下部位的主要连接部件。设在其他部位的一般改称牙条。除此之外，还用在建筑上，最为装修用。

公制螺纹外径是以毫米为单位，如6，8，10，12，18，20毫米等等螺距也是以毫米为单位，如0.5,0.75,1,1.5,2,3,等等 英制螺纹外径是以英寸为单位，（每英寸等于25.4毫米）如3/16,5/8,1/4,1/2,等等所以用公制卡尺量外径读数常带不规则的小数。英制螺距是用每英寸含多少个牙表示。把卡尺定在25.4毫米，把一个尺尖对齐螺纹牙尖，另一个尺尖如对齐螺纹牙尖就是英制螺纹，如对齐不齐螺纹牙尖应该是公制螺纹。测量螺距时最好把螺纹的牙尖倒印在白粉笔上，粉笔上的印比较清晰，便于测量。测公制螺距应该测量一段长度，如10，15，20，毫米等等，数一下含多少牙，算出螺距

用英寸为单位规定螺纹规格的为英制螺纹，如：g1"。

用公制单位毫米规定螺纹规格的为公制螺纹。如：m30。英制是一英寸(2.45厘米)内有多少牙来定的,一般是55度角.公制是两牙尖的间距是多少mm来定的螺距,一般是60度角。

带戒双头牙螺杆。

如有需要的厂家请与我们联系。各规格均可订做！

本产品的加工定制是是，类别是螺杆，标准类型是国标，标准编号是DIN835，品牌是SL2013，型号是1998，表面处理是其他，材料等级是碳钢4.8级，产品等级是A级，公称长度是35，螺纹公差是5g，螺纹规格

是 10^{35}