

吸水剂、防潮剂 99.9

产品名称	吸水剂、防潮剂 99.9
公司名称	高邑县欣荣化工厂
价格	面议
规格参数	有效物质含量:99.9 吸附量:1 PH值:1
公司地址	河北高邑县岗头工业区
联系电话	86 0311 84063632 13284413117

产品详情

1) 吸水剂、除潮剂在胶袋薄膜、注塑生产过程中，型坯（吹膜或注塑产品）上常出现的水泡现象，主要原因是塑料水分含量高。水份形式存在分为表面及内在，表面份是因吸湿而成较易烘干除去；内在份采用烘干处理，效果不理想，这就是为什么有些经烘干后的再生料在生产时常会出现水泡（俗称“鱼鳞斑”）、断膜的原因。

2) 现市面上吸水剂（消泡剂）品种多，质量参差，基本存在分散不好、堵滤网、保存时间不长、吸水不稳定等质量问题，较严重的影响了薄膜、注塑生产厂家的利益。

3) 吸水剂ev-60是本公司依据市场的特别需求，开发的优质产品。依特坚持以“同样的产品比质量，同样的质量比价格，同样的价格比服务”的企业方针，服务客户。经过长期的市场考验得到客户的共同认可：吸水剂无毒、无刺激、塑化良好、粒径均匀、最大的质量优势为：不堵滤网、保存时间长（配料后保存2天质量不变）、吸水效果稳定。

1) kt01广泛用于再生料、受潮的塑料以及降解塑料的加工，保证产品质量和成品率，提高生产率，降低能耗。

2) 吸水剂ev-60主要功能：

3) 能去除abs、475、po、pe、pp再生料中烘干就能水分问题，无须经烘干就直接使用。

4) 在生产中更能有效地去除烘干都无法解决的“内在水分”问题，强烈吸收内在水分避免产品中途出现水泡。

5) 3) 能改善再生料相融塑化，减少废品机会，成品率提高，减少资源浪费。

6) 4) 节省电费，提高生产率，降低制品成本。

7) 吸水剂依特kto1使用方法

8) 一般只需按配料的2%左右的配比（即98kg原料加2kg的ev-60），与原料搅拌均匀无需烘干即可生产，。

9) 在生产过程中，突然出现水泡，无需倒料、直接往料斗中加入一定量的wv-60，用手轻松搅拌就能快速解决水分问题，稳定生产，提高生产效率。

10) 3)对于湿度较大而难于烘干的再生料，可以适当增加用量或加入少量依特吸水剂进行烘干，可以减少烘干时间，提高产品质量。

11) 所谓的“2%”并非特定用量，依据厂家使用的原料如再生料的湿度来定，湿度较大wv-60用量 > 2%，湿度较小用量 < 2%。

本产品的有效物质含量是99.9，吸附量是1，PH值是1，包装规格是10公斤/袋装，CAS是1，吸水剂是防干剂