

原料水泥漏粪地板模具，厂家直销，各种规格105*60*5

产品名称	原料水泥漏粪地板模具，厂家直销，各种规格105*60*5
公司名称	临沂市明星塑料制品有限公司
价格	面议
规格参数	主要加工设备:注塑机 加工设备数量:5 工艺类型:注射成型模
公司地址	罗庄区盛庄镇三岗村南
联系电话	18253918888 13969950185

产品详情

适用范围：孔宽1.1cm用于母猪位；孔宽1.6cm用于育肥舍；孔宽2.3cm用于妊娠舍、定位栏。

羊用模具要用1.6孔距的，买家切忌

欢迎来电 18253918888

厂家直销，原料生产，质量有保证

产品尺寸参考图

尺寸1.05*0.6*0.05米 孔宽2.3厘米 横9孔 竖4排
合计36

尺寸1.05*0.6*0.05米 孔宽1.6厘米 横12孔 竖4排
合计48孔

尺寸1.05*0.6*0.05米 孔宽1.1厘米 横13孔 竖4排
合计52孔

尺寸1.05*0.6*0.05米 孔宽1.6厘米 横8孔 竖4排
合计32孔

另有价格不同的产品、1.05*0.6*0.06米 孔宽2.3厘米 横7孔 竖4排
合计28孔

价格不同 1.05*0.6*0.05米 1.1厘米半孔的 3.4厘米孔的
无孔平面的

制作成水泥板的优点：

1.水泥板设计合理、新颖

2.使用时，将水泥漏粪地板覆盖在粪坑上，怀孕母猪趴在上面，大便通过漏粪孔进入粪坑，小便通过漏尿孔进入粪坑，解决了现有技术猪圈清理费事费力和对孕期母猪有一定危险性的技术问题

3.漏尿孔斜置，可以防止小猪崽的脚掉入孔内。本产品是一种理想的猪圈用水泥地板。

使用方法方法1：

拌和两种混凝土《细料、粗料》分两次装模制作效果比较好：

细料也叫底料“配比”（水泥型号42.5r）水泥1 沙子2，光亮剂、用量为水泥重量的4-5%加水适量。搅拌15-20分钟至黏糊状，装模震动5-10秒钟左右、底料的厚度大约5-8mm，然后停放20-30分钟后、放入预制好的直径为2-4mm的钢筋笼子或者铁丝横竖每空1根。钢筋放入深度3-3.5mm。在装粗料、粗料的‘配比’大约是水泥1 沙子2 石子1.5-2不要太稀。震动10-20秒钟摸平、放入室内盖上塑料布养护3-5天、3-5天后（最好到室外上午10点后）脱模最为适合。仅供参考（可任意调整水泥用量）。

方法2：

拌和一种混凝土两次装模制作也可：

配比（水泥42.5r）水泥1 沙子2 石子1.5-2。光亮剂，用量为水泥重量的3-4%。搅拌5-10分钟不要太稀，装模混凝土料的厚度大约5-8mm震动5秒钟左右，然后放入预制好的直径为2-4mm的钢筋或者铁丝横竖每空1根。钢筋放入深度3-3.5mm。。再次装模混凝土震动5-10秒钟摸平、室内盖上塑布养护3-5天、3-5天后（最好到室外上午10点后）脱模最为适合。仅供参考（可任意调整水泥用量）。

方法3;

拌和一种混凝土分“两次”装模制作塑料模具上擦隔离剂或者擦<新鲜>机油、材料比例（水泥42.5r）水泥1 沙子1.5-2 石子1.5-2搅拌10-20分钟不要太稀，将擦好机油的塑料模具放在振动台台上、然后开始第一次装模、混凝土料装模的厚度“大约”在1公分、震动5秒钟左右，然后放入预制好的直径为2-4mm的钢筋或者铁丝横竖每空1根。再次装模混凝土震动20-30秒钟后摸平、夜间室内最低温度25度以上、盖上塑布养护3-4天、夜间室内最低温度5度时、盖上塑布养护5-7天后（加入增强剂可以提前两天脱模）、到室外

上午10点后《温度高》脱模最为适合。仅供参考（可任意调整水泥用量）。

关于脱模的问题;

方法：建议室外上午9点后脱模最为适合。可用橡胶锤轻轻的将边缘及每个孔击一击、反复几次。即可完成。

本产品的主要加工设备是注塑机，加工设备数量是5，工艺类型是注射成型模，模具分型面数目是多个分型面，型腔数目是多型腔模具，模具安装方式是移动式模具，适用范围是养猪厂房，模具材质是聚丙烯，加工定制是是