

土工膜设备多种原料土工膜生产设备价格低土工膜设备

产品名称	土工膜设备多种原料土工膜生产设备价格低土工膜设备
公司名称	莱芜市莱城区乐农节水器材服务部
价格	面议
规格参数	种类:高低压吹膜机 适用原料:PE,HDPE,LDPE,LLDPE 品牌:爱乐农
公司地址	莱芜市莱城区高庄街道办事处鄂庄村
联系电话	13044022022

产品详情

产品图片

产品特点

吹膜机是将塑料粒子加热融化再吹成薄膜。[1]

吹膜机分很多种，有pe,pof,pvc等等。

用全新的粒子吹出的是新料，色泽均称，干净，袋子拉伸好。

吹膜机的节能上可分为两个部分：一个是动力部分，一个是加热部分。

动力部分节能：大多采用变频器，节能方式是通过节约电机的余耗能，例如电机的实际功率是50hz，而你在生产了，那些多余的能耗就白白浪费了，变频器就是改变电机的功率输出达到节能的效果。

加热部分节能：加热部分节能大多是采用电磁加热器节能，节能率约是老式电阻圈的30%-70%。

1.相比电阻加热，电磁加热器多了一层保温层，热能利用率增加。 2.相比电阻加热，电磁加热器直接作用于料，损耗。 3.相比电阻加热，电磁加热器的加热速度要快四分之一以上，减少了加热时间。 4.相比电阻加热，电磁生产效率就提高了，让电机处在饱和状态，使其减少了，高功率低需求造成的电能损耗。 以上四点就是飞如电

机上节能高达30%-70%的原因。

主要结构

主要由挤出机、机头、模头、冷却装置、稳泡架、人字板、牵引辊、卷取装置等组成。

挤出机

挤出机主要由螺杆、机筒加料斗，减速及驱动电机组成，驱动电机采用电磁调速电机（也可用变频普通电机），螺杆在机筒中作旋转运动；使其料斗塑料颗粒在外部加热的情况下熔融的塑料经三通过滤从模头模口挤来

模头

本机组选用先进的螺旋模头结构，根据高压、低压、混合料、再生料聚乙烯材料的特殊性，综合考虑，设计了模口开度等主要技术参数，经多次对比试验进行选优定型，

冷却装置

由冷却风环、风管，鼓风机等组成

牵引

由牵引架、人字板、牵引辊、卷取机构及牵引电机等主要部件组成

电器控制

一般机组都配有机组操作柜，由总钮接通总电源，打开电机总开关，可分别通过分钮开关控制机身及三通，口线圈采用热电偶自动测温与自动控温，正常生产过程中，温度可自动控制，以确保生产过程稳定、可靠。吹膜

用全新的粒子吹出的是新料，色泽均称，干净，袋子拉伸好。

也有人用回收的塑料袋来制成粒子，这种粒子一般叫旧料，制成粒子时通常是灰色的，在制成袋子时通常要添加且易断，价格也较低。

用途

虽然是回收的塑料袋但一般都是制袋过程中的废品袋和通常意义上的垃圾塑料还是有很大的区别的。

吹膜机生产的是膜适用于各种高档薄膜包装。这种膜由于其阻隔性好，保鲜，防湿，防霜冻，隔氧，耐油，可、肉食品、酱菜、鲜牛奶、液体饮料、医药用品等。

使用方法

检查温度自控完好，加热电器完好，注意及时调节各点加热温度在指标范围之内。

检查牵引速度，控制薄膜厚度。

观察调整薄膜厚度的均匀，折径符合标准。

检查空气贮气缸压力，不能过高，但应有备用压力。

检查控制原料配比并混合均匀。

检查原料有无杂质，特别应及时用磁铁检查铁器混入。

检查减速箱位和空压机气缸润滑油润滑情况。

定期检查各运转电机温升和机械传动情况。

注意事项

操作机器时操作者不可以站立于正前方，以免出现意外伤及操作人员。进料时严防原料中带有金属杂质和操机筒。操作旋转机器时禁止带手套，以防卷入受伤。

检查和加好减速箱、空压机内的润滑油，检查各机械传动部件的润滑情况。避免干涸操作损伤机器并发出噪

开机操作时必须先检查各路电源接线是否有断开、漏电；检查仪器是否损坏不正常。开机前先确保各个部件事故。

成膜条件范围内，提高成型温度，冷却风温度以及吹胀比；那么薄膜浊度增大，光泽度降低；反之提高。

模口出料均匀一致时，即可戴好手套缓慢提拉管坯，同时将管坯端头封闭，微开进气调节阀，使之从芯棒中心地引过稳泡架、人字板，并穿入牵引辊、导辊直至卷取（如要压花要经过压花辊）

吹胀管坯的压缩空气压力要适当，既不能使管坯破裂，又要保证膜管的对称稳定，相对地保证了质量的生产

公司简介

莱芜乐农节能科技有限公司经营范围：

【塑机系列】

单、双螺杆塑料挤出机，农地膜机组，多层复合(上牵引旋转)包装膜机组，多层复合下吹水冷（卷曲旋转）包膜机组及po涂覆机组，土工膜机组；大口径pe、pvc管材机组，超高聚乙烯耐磨管材、棒材、型材、片材挤出机；内镶贴条式滴灌带、内镶圆柱式滴灌管挤出机组，单翼迷宫式滴管带挤出机组，双层共挤微喷带机组；3pe防腐工网机组，电线电缆机组等160多种塑料机械。同时还可根据用户需要进行特殊产品的设计与制造。【13044022022】

【农业节水制品】滴灌带，侧翼迷宫式滴灌带，贴片式滴灌带，滴灌管，管间式滴灌管，内镶式滴灌管，微喷吊喷，十字雾化喷头，旋转吊喷，折射式吊喷，折射雾化喷头，止漏阀，单倒钩，吊喷七件套，微喷带，单孔带，微滴灌，小管出流，紊流器，稳流器，滴头，压力补偿式滴头，4mm毛管，滴箭。pe管，pe管管件，32pe管，灌溉埋地式pvc管，离心过滤器，pe管球阀，阀门开关，内丝直通，外丝直通，pe管三通，文丘里吸肥器，球阀。同时可根据客户要求开发模具及注塑加工

联系方式

联系地址：山东省莱芜市莱城区新开发区

联系电话：0634-6237000 0634-8631555

传真号码：0634-6311789

移动电话：

13906349005 孙经理 13176344366 吕经理

15553797000 王经理

13044022022 吕经理 【市场销售经理--塑机专线】

腾讯qq：1306008099

询盘邮箱：sales@ilenong.com 【塑机询盘，滴灌制品询盘】

国内站：www.ilenong.cn 国际站：www.ilenong.com

一次交易，终生朋友！ 我们期待您的来电！

本产品的种类是高低压吹膜机，适用原料是PE,HDPE,LDPE,LLDPE，品牌是爱乐农，型号是3FM（L）系列，产品别名是三层共挤宽幅土工膜吹塑机组，产品用途是广泛用于农业及建筑业，最大吹膜宽度是2000（mm），吹膜厚度是0.08-0.12（mm），螺杆直径是90-180（mm），螺杆长径比是30:1，电动机功率是90-280（kw），生产能力是600-2100（kg/h），机头膜口直径是1400-2400（mm），售后服务是详询旺旺，规格是土工膜设备