

# 大型浮选机 | 浮选设备 | 金宏大业矿山机械制造 | 金矿浮选等

产品名称	大型浮选机   浮选设备   金宏大业矿山机械制造   金矿浮选等
公司名称	青岛金宏大业矿山机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:金宏大业 型号:定制
公司地址	山东省青岛市城阳区204国道369号
联系电话	0532-85881191 13708969008

## 产品详情

具体产品参数请咨询金宏大业矿山机械

电话：0532-85881191

官网：www.khmchina.cn

### 产品介绍

#### kyf型充气式浮选机

这是一款不吸浆的充气机械搅拌式浮选机（参照芬兰奥托昆普ok型浮选机设计）。有效容积为1~38m<sup>3</sup>，该浮选机采用“u”型槽体、空心轴充气和悬挂定子，尤其是采用了一种新式叶轮。这是一种叶片后倾一个角度的锥形叶轮，类似于高比转速的离心泵轮，扬送矿浆量大、压头小、功耗低且结构简单。在叶轮腔中还装置了多孔圆筒形空气分配器，使空气能预先均匀地分散在叶轮叶片的大部分区域，提供了较大的矿浆 - 空气接角界面。

在浮选机工作时，随着叶轮的旋转，槽内矿浆从四周经槽底由叶轮下端吸到叶轮叶片之间，同时，由鼓风机给入的低压空气经空心轴和叶轮的空气分配器，也进入其中。矿浆与空气在叶片之间充分混合后，从叶轮上半部周边向斜上推出，由定子稳流和定向后进入整个槽子中。气泡上升到泡沫稳定区，经过富集过程，泡沫从溢流堰自流溢出，进入泡沫槽，还有一部分矿浆向叶轮下部流去，再经叶轮搅拌，重新混合形成矿化气泡，剩余的矿浆流向下一槽，直到最终成为尾矿。

## 优势特点

功耗很小，可节能30-50%

矿粒悬浮好，浮选指标高

易损件磨损轻，寿命长

机械搅拌式，不能自吸气，不能自吸矿浆，作业间需阶梯配置。

可与xcf型浮选机构成联合浮选机组作直流槽。

## 工作原理

浮选机的结构装置：本机主要由矿浆槽、搅拌装置、充气装置、排出矿化泡装置、电动机等组成。1、矿浆槽：它有进浆口，以及调节矿浆面的闸门装置，它主要由用钢板焊成的槽体和钢板与圆钢焊成的闸门组成。2、搅拌装置：它用于搅拌矿浆，防止矿砂在槽体沉淀，它主要由皮带轮、叶轮、垂直轴等组成，叶轮是由耐磨橡胶制成的。3、充气装置：它由导管进气管组成，当叶轮旋转时，叶轮腔中产生负压，将空气通过中空的泵管吸入，并弥散在矿浆中形成气泡群，这种带有大量气泡的矿浆由叶轮的旋转力而被很快的抛向定子，进一步使矿浆中的气泡细化，及消除浮选槽中矿浆流的旋转运动，造成大量垂直上升的微泡，为浮选过程提供必要的条件。

4、排除矿化气泡装置：它是将浮在槽面上的泡沫刮出，主要由电机带动减速器，减速器带动刮板组成。

kyf型充气式浮选机的叶轮旋转时，槽内矿浆从四周经槽底由叶轮下端吸入叶轮叶片间，同时，由鼓风机给入的低压空气经风道、空气调节阀、空心主轴进入叶轮腔的空气分配器中，通过分配器周边的孔进入叶轮叶片间，矿浆与空气在叶轮叶片间进行充分混合后，由叶轮上半部周边排出，排出的矿浆流向斜上方运动，由安装在叶轮四周斜上方的定子稳定和定向后，分散到整个槽子中。矿化气泡上升到槽子表面形成泡沫，泡沫自流到泡沫槽中，矿浆再返回叶轮区进行再循环，另一部分则通过槽间壁上的流通孔进入下槽进行再选别。

## 产品结构

kyf型充气式浮选机有u型槽体浮选机和柱型槽体浮选机两种，浮选机主要由叶轮、定子、主轴、轴承体、空气调节阀和槽体等组成，如图所示。

kyf型充气式浮选机适用于大、中型选矿厂粗选和精选作业，可选别有色金属、黑色金属及非金属矿物，入选物料粒度范围为0.3 ~ 0.01mm（-0.074mm粒级含量 > 50%）。

本产品的加工定制是是，品牌是金宏大业，型号是定制，别名是浮选设备，用途是矿物浮选，有效容积是0.6-60 ( m<sup>3</sup> ) ，处理能力是30-1000 ( m<sup>3</sup>/h )