

电蚀纯红铜 H3100 铜矿

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 电蚀纯红铜 H3100 铜矿 |
| 公司名称 | 深圳中源模具钢材有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品名:铜矿 产地:江西德兴 |
| 公司地址 | 深圳市宝安区石岩街道松白路国际金属交易中心 16-18号 |
| 联系电话 | 0755-27655678 13823687293 |

产品详情

产品名称: h3100

产品型号: h3100

原产地: 日本

单价: 元/kg

硬度:

出厂状态:

详细描述

| 主要成份% | 铜 | 氧 | 其它 |
|-------|-------|------|-------|
| | 99.95 | 0.04 | < 0.0 |

特性：加工与成形容易，导电与导热佳，适宜作电蚀加工电极。

尺寸规格：圆形（mm）

68 10 12 16 20 25 28 32 38 45 50 65 25 85 90 99 105 115 125 150

扁形（mm）

155x20-25-30-35-43-54-70-100-110-120-130

205x20-25-30-35-43-54-70-100-110-120-130

255x20-25-30-35-43-54-70-100-110-120-130

305x20-25-30-35-43-54-70-100-110-120-130

410x20-25-30-35-43-54-70-100-110-120-130

主要化学成份：cu铜p磷ni镍si硅fe铁zn锌pb铅sn锡s硫ag银99.960.00070.00020.00040.00080.00090.00010.00010.00090.0010技术参数：电导率%iacs密度g/cm3软化温度 晶粒度硬度hvr角 908.92600.075800.5特性：1.红铜又名紫铜。因存放过久表面氧化呈紫色而得名。2.高纯度，组织细密，含氧量极低，无气孔、沙眼、裂纹、杂质，导电性能佳。3.电蚀出的模具表面光洁度高，经热处理工艺，电极无方向性，适合精打、细打。4.价格实惠。应用：塑胶模、压铸模、五金模、拉伸模、冲压模等模具及工业生产。精密放电用铜公品质表现：a.电蚀速度快，加工效率高。b.电极损耗少，加工精度高。c.加工表面光泽度高，不粗糙。d.变形小。e.材料光面供应（无黑皮），材料真实成本低。电蚀纯红铜与普通红铜的比较（参考值）对比项目电极含铜量（%）含氧量（%）导电率（%）iacs生产率

本产品的品名是铜矿，产地是江西德兴