

水下等离子切割机 好上手数控

产品名称	水下等离子切割机 好上手数控
公司名称	广州市番禺区鑫达精工机械厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:好上手数控 型号:XDCNC-S
公司地址	广州市番禺区桥南街陈涌村兴业路东四横路左排3号
联系电话	13928790336 13928790426

产品详情

水下等离子切割机

数控水下等离子切割机是好上手数控最近研发生产的一种环保、高效、节能的切割设备，适用于各种碳钢、不锈钢以及有色金属的精密切割下料；数控水下等离子切割系统配置水床进行水下等离子切割，着重解决减少等离子切割产生的烟尘、弧光、有害气体、噪音等环境污染，环保效果好。由于水下切割需要消耗能量，所以在水下切割时不建议切割比较厚的材料。数控水下等离子切割机优越于干式等离子切割方式，基于被切金属位于水下完成切割，极大的改善金属加工时热变形问题、减少等离子弧光对工作人员的辐射的危害，可以切断各种金属材料，水下等离子切割机广泛应用于大型船舶制造企业。

机身结构，横梁经整体退火消除应力，具有良好刚性，强度高不变形。有较好动态性能。机构中齿轮齿条采用了德国高精度磨制齿轮，具有足够的刚性、耐磨、抗震、满负荷运转下能保持其高精度、高效率、低噪音的良好性能。

横、纵向工作精度和定位精度的要求比较高，机器采用了双边高精度齿轮、齿条传动，齿轮、齿条间啮合为弹簧压紧式，这样一方面可减少啮合误差，同时也提高了传动平稳性。横向驱动工作精度和定位精度的要求与纵向驱动要求相同，横向驱动导向采用镶钢圆柱直线导轨导向。采用了与纵向同样的驱动控制方式，即高精度齿轮、齿条传动，配上高精度的精密行星齿轮箱和交流伺服系统，在cnc数控系统的控制下，加上光学编码器对速度和位置检测控制，精确控制机器的工作精度。

纵向导轨采用铁路路轨，表面经磨削处理具有高精度和耐磨性，轨长可根据用户需要增减（导轨长度：2米/根）。

供电：380vac ± 5%、50hz、60hz 220vac ± 5%。水下等离子切割机整机宽度：3米、3.5米、4米至6米；长度：根据用户板材长度而定；

水下等离子切割机割炬行程：通用型200毫米；料台架设计高度：520毫米；有效切割宽度：2米-6米。

本产品的加工定制是是，品牌是好上手数控，型号是XDCNC-S