

豫嵩煤棒挤出机煤棒成型机小仙女与青年牧人

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 豫嵩煤棒挤出机煤棒成型机小仙女与青年牧人 |
| 公司名称 | 河南豫嵩机械设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 发热量:11（kca/kg） 产地:郑州豫嵩 全水分:45（%） |
| 公司地址 | 河南省郑州市郑上路中原汽配大世界对面 |
| 联系电话 | 86-037167819851 18703613790 |

产品详情

豫嵩煤棒挤出机煤棒成型机小仙女与青年牧人

煤棒挤出机煤棒成型机螺杆无法修理好的原因

- 1、采用的焊接材料质量太差导致时间太短，因要耐磨还要耐高温，市面上一般采用的焊条焊接，大约时间一般为五到十个小时，必须要用好的材料，我们最好的材料如焊接合格大约能用100多个小时。
- 2、焊接的工艺不行，市面上绝大部分是用电焊焊接的，最长的我至今只见用30小时左右的，应用氧焊或者上海奇圣及上海张工的喷焊工艺，因电焊无法解决一个耐高温的问题，并且耐磨材料在电焊时是很难均匀溶入钢材质的。
- 3、因煤棒挤出机煤棒成型机不同要用不同的压缩比，这就是很多螺杆不知道有什么问题，轴也正，也没被磨损，第一天好好的但第二天就不行，做不出棒的根本原因。材料的细度及粗软度均对螺杆有不同的要求。一般而言，杂木的压缩比小，杉木的压缩比大，这也是很多人说杉木锯末一文不值不能出棒的原因，这需要制作人员根据经验及材料来进行判断，最好是一个厂要备有做多种材料的螺杆，各种材料要大体分开。

网址：<http://www.tczzjx.com> <http://www.zzrtjx.com>刘经理：13838157319刘经理：18703613790赵经理：15903676181电话：0371-67819851传真：0371-67817909qq：1925178099

本产品的发热量是11（kca/kg），产地是郑州豫嵩，全水分是45（%），灰分是10（%），挥发分是15（%），全硫是10（%），CAS是煤棒机，用途是建材用煤