乳化沥青设备 道路沥青 其他（%）

产品名称	乳化沥青设备 道路沥青 其他（%）
公司名称	上海埃东机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	用途分类:道路沥青 生产厂家:其他（%） 规格:10-2.5-2
公司地址	沪太路799号2幢110室
联系电话	021-56971666-808 13916973988

产品详情

1、根据客户需要，自由组合选用，即可生产改性沥青，也可生产乳化沥青。

还可生产改性乳化沥青用胶乳进行改性。

2、可搬迁式设计，即可实行移动作业，也可作为固定式工厂化生产。

3、可实现多种工艺操作，满足各类生产工艺需要。

4、合理的静态换热器应用和科学性的废气回收装置使设备更经济化、环保化

5、能耗省、设备运行寿命长，工艺先进、设备优化，提高乳化沥青固含量。

乳化沥青设备是指将沥青热融，并使沥青以细小的微粒分散于水中形成乳状液。

2乳化沥青设备的分类编辑按照生产流程分类
乳化沥青设备按照工艺流程分类，可以分为间歇作业式、半连续作业式、连续作业式三种。其工艺流程分别如图1-1和图1-2所示。如图1-1所示间歇式改性乳化沥青生产设备，生产时将乳化剂、酸、水、和胶乳改性剂等在皂液掺配罐中掺配，然后将其于沥青泵送到胶体磨中。一罐皂液用完后再配置皂液，然后再进行下一罐的生产。当用于改性乳化沥青生产时，根据改性工艺的不同，胶乳管道既可以连接在胶体磨前也可以连接到胶体磨后，或者没有专用的胶乳管道，而是手工将规定剂量的胶乳掺加到皂液罐中。

如图1-2所示半连续式乳化沥青生产设备，实际上是将间歇式的乳化沥青设备

多配备了皂液掺配罐，从而可以交替掺配皂液，保证不间断的将皂液送入胶体磨。目前，国内相当数量

的乳化沥青生产设备属于这种类型。

连续式乳化沥青生产设备，将乳化剂、水、酸、胶乳改性剂、沥青等分别用计量泵直接泵送到胶体磨中。皂液的掺配是在输送管道中完成的。
按照设备配置分类
按照设备的配置、布局和机动性，沥青乳化设备可以分为移动式、可搬移式和固定式三种。

a.移动式乳化沥青设备是将乳化剂掺配装置、乳化机、沥青泵、控制系统等固定在一个专用的托式底盘上。由于可以随时转移生产地点，它适用于工程分散、用量少、频繁移动的施工现场乳化沥青的制备。

b.可搬移式乳化沥青设备是将各主要总成安装在一个或者两个以上的标准集装箱内，分别装车运输，来实现工地转移，依靠吊装机具快速安装组合成工作状态，这样的设备生产能力有大、中、小型的不同配置。可以满足不同的工程要求。

c.固定式乳化沥青设备一般依托沥青厂或者沥青混泥土拌合站等有沥青储罐的地方，服务一定距离范围内较固定的客户群体。由于适合我国国情，固定式乳化沥青设备是国内主要的乳化沥青设备类型。

3乳化沥青设备的组成编辑
乳化沥青设备包括:

一、乳化沥青胶体磨

jm-18，jm-20，jm-8。

胶体磨

二、乳化沥青实验机

jm-5循环式，jm-30模拟生产型，jm-30a自动配比型乳化沥青实验机。

jm-30模拟生产型乳化沥青实验机

产能：30l

功率：10kw

占地面积：2×1.8×1.7(m)

1.整机：自动温控，人工加料及配比生产。

2.乳液配料系统：自动温控、人工称量配料，配置定时搅拌器和余料放空功能。

3.沥青配料系统：自动温控、配置定时搅拌器和余料放空功能。

4.煤油添加系统 (选配)：配置变频定量输出系统，在生产中按配比定量管道式添加。

5.生产系统：根据设定配方手动调节计量泵转速从而实现配比调节，沥青管道及泵采用电加热自动温控

。

6.成品系统：根据试验需要可选直接出料或冷却出料。

7.控制系统：智能温度传感器、仪表及常规电器组成控制系统便于检修及维护。

三、乳化沥青设备

llz-200ja、llz-120ja、llz-120a、llz-120、llz-60a、llz-60、llz-60yg、l

lz-60mg、llz-10等乳化沥青设备。

llz-200ja固定式（工厂化）乳化沥青生产设备

产能：20t/h

功率：100kw

占地面积：12×9m

1.整机：全自动加料、温控、配比及出料生产。

2.添加剂配料站：根据称重信号将各类添加剂定量送入乳液罐中。

3.进水系统换热器：根据温度传感器信号自动调节加温程度，保证生产的连续性。

4.乳液配料系统：自动温控、进水及根据液位信号转换出料，交替使用，连续生产。

5.沥青配料系统：自动根据温度信号加温或冷却，保证配料温度的恒定；自动根据液位信号加料，保证生产的连续性

6. 生产系统：根据实时的流量信号自动调节乳液与沥青的配比，保证成品的合格性

7. 成品出料系统：可选成品冷却或直接出料，出料泵根据检验槽的液位高度自动将成品输出

8. 控制系统：智能传感器、仪表及常规电器组成的自控系统便于检修及维护，或plc、触摸屏系统

四、橡胶（改性）沥青设备

1.xl-25固定式（工厂）生产设备，2.xl-15m移动式生产设备，3.xl-15c车载式生产设备。

xl-25固定式（工厂）橡胶沥青生产设备

产能：25t/h

功率：300kw

占地面积：600㎡

1.整机：配置1台胶体磨和4个70m3发育罐。

改性沥青设备(8张)

2.快速升温罐：自动温控，配置循环及清罐系统。

3.恒温罐：自动温控，液位远程显示，配置搅拌及防溢出装置。

4.沥青计量输送系统：自动将输出流量值恒定在设定值并在控制系统中累计。

5.胶粉计量输送系统：自动将输出流量值恒定在设定值并在控制系统中累计。

6.搅拌混合罐：自动温控，称重显示液位。

7.生产系统：可选过磨出料或直接出料，发育罐中的成品可送回再次过磨。

8.成品发育系统：自动温控，配置搅拌及防溢出装置，液位远程显示。

9.控制系统：自动及手动两套独立操作系统共存，远程控制各系统装置。

五、添加剂配料站，风力输送器，搅拌器

乳化沥青装置生产线是结合国内外先进技术与资料，融入我国当前乳化沥青技术发展的需要自主开发生产的。同时还生产xl-15型橡胶改性沥青自动生产设备。乳化试验机和乳化沥青生产线克服了sbs含量较高的重交改性沥青难乳化的特点，具备了技术先进，自动化程度高，操作简便的特点。

4乳化沥青设备型号编辑
“ embac ”型号聚合物改性沥青乳化设备是意大利玛森萨公司开发的新一代乳化沥青生产设备，采用先进的生产工艺流程，是目前世界最先进的聚合物改性沥青乳化设备，采用了最新的乳化改性沥青专用高速回转式胶体磨→乳化设备最重要的部分是胶体磨。

用高效率胶体磨机生产出的乳化沥青，其粒径可以控制在4μm左右。这是很重要的，因为粒径大小是乳化沥青稳定的重要因素，胶体磨的产出量在5-25t/h。

[1] 可以对各种沥青进行乳化→普通沥青、70#重交沥青、sbr改性沥青及sbs改性沥青等。

可生产沥青含量为50、55、60、65、70%的乳化（改性）沥青产品。乳化沥青质量稳定性强，可以储存1个月以上，并配有胶体磨变频进料系统，自动化成都更高，加工性能更好，乳化效果更佳，使得整个生产过程更加高效、更加安全。

本设备可以采用手动/ 自动控制程序生产。

“ massenza embac ”乳化改性沥青设备次啊用集装箱尺寸设计，移动方便。

“ embac ”改性乳化沥青设备及核心乳化胶体磨结构

生产能力：9、12、20吨/小时

胶体磨流量：25立方/小时

胶体磨功率：45kw

适用范围：生产各种乳化及改性乳化沥青

massenza embac改性乳化沥青设备生产的改性乳化沥青已被成功用于高等级公路微表处/稀浆封层施工，在国际上也是ca砂浆施工的首选设备之一。

本产品的用途分类是道路沥青，生产厂家是其他（%），规格是10-2.5-2，外观是液体沥青，针入度是0.3（mm），延度是3（cm），软化点是150（℃）