

8K机. 镜面抛光设备. 机械手. 抛光机

产品名称	8K机. 镜面抛光设备. 机械手. 抛光机
公司名称	上海西戈玛不锈钢有限公司
价格	面议
规格参数	加工贸易形式:来料加工 加工能力:10000平方米/天 主要加工设备:24
公司地址	上海沪宜公路1188号
联系电话	13661800096 13370212460

产品详情

西戈玛不锈钢8k镜面抛光机

技术方案说明

根据贵公司的产品加工品质要求，我公司设计采用48磨头不锈钢8k镜面自动抛光生产设备，及32磨头初磨初光生产线，针对贵公司不锈钢板进行初磨及抛光处理。

一、 本流水线主要由：32磨头初磨初光设备和48磨头抛光机，自动清洗机，自动机械手臂，贴膜机组成。

- 1、32初磨主机由：气缸加压磨头座，初磨轮，磨头电机，横移轴，横移电机，设备行走电机组成。
- 2、48磨头抛光机由：气缸加压磨头座，整体升降磨头座，羊毛磨头盘，海绵磨头盘，磨头电机，横移轴，横移电机，设备行走电机组成。
- 3、工作平台为钢化玻璃，其表面平整硬度较高。
- 4、初磨和抛光液循环有0.55千瓦的耐酸泵和自动离心搅拌系统简单完成。
- 5、48磨头抛光机机架采用304不锈钢板激光切割钣金加工而成，结构上采用304不锈钢螺丝锁定来延长设备的维修期限。整机空腔用水泥填充来减少设备的噪音和增强设备的稳定性。
- 6、机械手主要由;真空机，真空吸盘，行走电机，升降气缸，用plc控制其精确的工作。

二、抛光工件尺寸及要求：

1.抛光工件名称：304板或430板材(材料为ba或2b板)

2.抛光工件规格：1524*4000以内（进板有效宽度：1600mm）

3.抛光工件厚度：0.6mm—3mm以内（4mm也可少批量加工，但必须加引板,否则对设备的损伤极大，以至于设备瘫痪。）

4.抛光工件不得扭曲和变形。

5.抛光轮：羊毛毡，聚氨酯海绵。

6.抛光化学液：硝酸、氧化铝、水按适当浓度比例配比。

三、本机特点：

1、机台总体设计以实用为主，操作与维护方便，普通操作员经简单培训即可进行生产。

2、机台为湿式研磨抛光作业，符合车间无尘生产要求。

3、本机生产效率高，可进行大批量生产加工。

4、机台可根据工件品质要求，可重复研磨直到合格为止。

四、适用范围：

本机适用304板材的镜面研磨抛光，430板材也可，以ba板料的镜面研磨抛光效果为最佳。

生产量：根据不同材质的产品研磨抛光品质要求而定。（大约在40—120

米/小时）标准张浦1级2b板满载工作下，可出1.0*4*8的镜面板26张以上，光泽度达到570es以上。

五、结构组成

抛光设备总长：35000mm

设备总宽：2600mm

主机占地：35000长*2600宽*1600高

机械手高度：2300

机械手抓板速度：11~40秒/张

六、设备配置功率：

1、4kw主轴电机32台：功率128kw

2.海绵1.5 kw主轴电机8台：功率12kw

横移电机0.75kw电机12台：功率9kw

3、送料电机1台：功率5.5kw

4、循环研磨液水泵2台：功率3千瓦

5 . 贴膜机：0.75千瓦

6.清洗机；8千瓦

7.机械手：0.8kw

设备总功率约167kw

温馨提示：产品图片、属性及价格仅供参考，详情电话咨询13661800096!

本产品的加工贸易形式是来料加工，加工能力是10000平方米/天，主要加工设备是24，加工设备数量是9台