

锐力单臂铣磨床 单臂铣磨床

产品名称	锐力单臂铣磨床 单臂铣磨床
公司名称	青岛锐力精密机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	类型:单臂铣磨床 品牌:锐利 主电机功率:7.5 (kw)
公司地址	青岛即墨南泉工业园栾埠
联系电话	86-532-82579677 13963921122

产品详情

一、 机床特性：

- 1.铸件：机床主要部件：床身、工作台、立柱、横梁等，全部采用ht250铸铁树脂砂铸造工艺，结构合理，适用性强，铸件经过热时效和振动时效处理后极大地保证了机床长期使用的稳定性。
- 2.导轨：机床床身、横梁、立柱导轨面经超音频淬火后磨削，hrc硬度在40以上。机床导轨刮板可防止飞屑拉伤导轨，保证机床长期使用精度。
- 3.工作台：工作台t型槽是在机床安装调试后在自身上加工形成，以保证工作台t型槽与床身导轨的平行度，工作台周边铸有油、水循环槽，可有效保障工作冷却液的回收和机床的清洁。
- 4.传动：工作台运动采用蜗轮齿条、蜗杆、交流伺服电机传动，伺服电机与变速箱直接联动，滑台采用卸荷润滑系统，增强工作台承载能力和运动的灵敏度与稳定性，可靠的保障工作台在高速运动时平稳运行，低速运动时不爬行，工作台导轨采用锌铝合金板，降低了摩擦系数，提高了机床的使用寿命和使用精度。
- 5.动静压磨头：主要工作原理是液压站供给的压力油，经节流后分别进入到前后轴承各油腔，从而使主轴浮起，使之处于液体支承状态，当主轴旋转时，节流边或特设的浅腔还可以产生动压效应。使用寿命长，由于主轴始终处于纯液体摩擦，没有金属接触，从理论上讲具有无限的生命，免维修。回转精度高，因主轴与轴承之间有一层油膜，不但能吸振，而且还可以均化主轴与轴承的制造误差，其回转精度可达到0.01微米。刚度高，当主轴高速旋转时，附加很高的动压效应，实际上是一种静动压混合轴承，从而使轴系具有很高的刚度。主轴套筒与壳体匹配形成水腔，冷却水流经水腔后，再冷却工作。其优点是不但可降低磨头温升，还可以增加阻尼，使之具有良好的吸振性能。

本产品的类型是单臂铣磨床，品牌是锐利，主电机功率是7.5 (kw)，外形尺寸是8000*2000/10000*2000/1

3000*2000 (mm) ， 最大磨削尺寸是4000/6000/8000*1200*800 (mm) ， 控制形式是人工， 适用范围是通用， 适用行业是通用， 布局形式是卧式， 安装形式是落地式， 作用对象是五金， 产品类型是全新， 是否库存是否， 型号是XM1012A.B.C