

自动化装配线，顶升横移机构，电机全自动生产线

产品名称	自动化装配线，顶升横移机构，电机全自动生产线
公司名称	上海拓野物流工程技术有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 用途:自动化生产装配 电源电压:380 (V)
公司地址	嘉定区安亭镇昌吉路156弄35号一层
联系电话	021-59594560

产品详情

企业的发展离不开创新与研发！

详情请来电咨询，本公司竭诚为您服务！

中国制造业从这里走向自动化！！！！

上海拓野集团董事长：孙传财（mobile:13917097887）

在这里顺祝大家工作顺利、生意兴隆

上海拓野集团公司是上海市政府认定的高新技术企业，集设计、制造、引进、开发于一体，是一家专业为制造业企业提供自动化装配系统设备、涂装系统设备、仓储系统设备、以及企业整体物流系统规划、技术咨询的现代化企业，致力于供应链管理模式下的装备制造与系统集成。并率先通过了iso9001:2000国际质量体系认证。

“诚信、合作、服务”是我司一贯以来的经营理念；“信守承诺、没有借口、绝对服从、永不言败”是所有拓野人永远的誓言！放眼未来，拓野集团将继续大力实施品牌创业，服务创业，推进产品模块化，行业标准化，并且与客户保持长期的战略合作关系，致力于提升制造业企业的车间物流管理水平、信息化管理水平、供应链管理及生产装备水平；并引领其显著降低生产成本。

拓野企业概况

一、公司总部所在地：

上海嘉定黄渡横河路68号

二、公司性质：

有限责任公司（国内合资）

三、成立及运营：

1999年3月成立，2003年~2004年开始集团化架构，2009~2010年战略重组，开始细分集团业务群组，计划2013年开始合并所有子公司报表并筹备上市。

四、营业范围：

自动化装配物流系统设备、涂装系统设备、仓储货架系统设备等的设计、制造、销售、安装

五、工厂规模：

上海（4个工厂）、浙江（2个工厂）

六、工厂占地面积：

上海：30000平方；浙江：8000平方

七、雇员人数：

150人（其中工程技术人员30余人），分部：440人

八、生产能力：

10000万元2013年前达到：30000万元

九、平均完成年产值：

8500万元

十、技术合作伙伴：

上海交通大学、中国机械工业第四设计院、中国机械工业第五设计院、兵器工业部北方第六设计院、上海涂装技术研究所、上海机电设计院、上海轻工设计院、青岛海尔机器人公司、abb机器人公司、三菱机器人公司等

十一、主要产品及业务：

（一）物流工程技术及自动化生产线系列：

vcd、dvd、音箱、电脑等各种黑白家电的部装、总装、老化、检测、包装成套生产线；立体货架与自动仓储系统及周边设备。

（二）涂装设备系列：

前处理系统工程：自动（手动）龙门架槽浸式、连续槽浸式、喷淋式前处理系统，含脱脂除锈磷化、钝化等设备。烘干固化系统：箱式（桥式）固化炉、通过式烘箱，燃气（煤气、天然气、液化气）、燃油（重油、柴油）、电力、蒸汽等。以及相应的自动控制加热系统粉体（液体）静电涂装系统、塑胶无尘喷漆线：各种手动、自动粉体（液体）喷枪（空气式、无气式、空气辅助式、静电式）。以及水帘式、水漩式、干式、“ ”喷房。阳极电泳、阴极电泳系统。回收系统：小旋风+滤芯回收、小旋风+烧结板回收、滤芯单级回收、大旋风+布袋式二级回收等。自动喷涂辅助设备：升降器、摇摆器、程序控制设备。环保处理：喷涂线上的各种废气、废水处理及环保设备。承揽涂装成套工程的交钥匙工程。

十二、设计能力：

- 1、总装、涂装工厂的总体工程设计、全套设备设计、制造及技术引进
- 2、工厂物流系统解决方案规划
- 3、crm、生产线信息管理系统、检测软件系统、条码信息管理系统等管理软件的设计与开发

拓野公司的服务承诺-

图纸设计工作期间

∅ 采用计算机autocad\\solidworks\\ug辅助设计，务求精确、高质量完成工作；∅
所有部件的设计数据以合同技术协议为依据；∅ 与甲方技术工程师保持密切联系；∅
所有自制设备的设计力求技术先进、实用、可靠、安全；∅
与甲方技术工程人员进行详细的图纸审定、会签工作；∅
认真完成会签中甲方技术工程人员提出的图纸修改工作；∅
从制定工艺、设备制造、安装、调试、客户培训等实现一条龙服务。

设备制造期间

∅ 认真完成所有部件工艺制定，确保工艺的先进性；∅
所有部件的制作、用料均以合同技术条件（会签）图纸为依据；∅
所有部件的制造均美观大方，可参观性强。

施工期间

∅ 认真制定现场施工计划，组织安排好施工人员进行设备安装工作；∅
所有设备的定位、安装均以合同技术条件（会签图纸）为依据；∅
认真听取甲方技术工程人员对现场施工提出的意见；∅
根据施工计划定期对每项工作检查、总结，对可能延期的工程进行调整；∅
在保证施工质量的前提下，尽可能的提前工程完工时间。

现场调试期间

∅ 制定现场调试计划，组织安排好施工人员进行设备调试工作；∅ 及时通知甲方，以便安排操作人员参与调试工作，为及早生产作好准备；∅ 在调试过程中，尽可能详细的为甲方操作人员进行操作培训；∅ 制定详细的设备资料、操作说明交付甲方。

售后服务

∅ 设备保修期：安装调试完毕验收合格后的12个月~36个月时间为设备保修期；∅ 保修期内乙方职责：

负责免费解决设备在因乙方原因所造成的在正常正当使用情况下出现的所有质量问题，包括设备零部件的更换、机械及电器故障的排除及其它问题；供方须在接到甲方的书面通知后的2~72小时内派人至现场修复；

∅ 保修期满后的技术支持：

乙方在设备保修期满后应在最大限度上及时对甲方提供技术支持；

对设备出现一些较易处理的问题，乙方向甲方提供免费的咨询；如有重大问题出现，在接到甲方的书面通知后，乙方2~72小时内派人至现场修复。收费标准：更换的零部件及元器件按实际成本收取，人工费协商收取。

本产品的加工定制是是，用途是自动化生产装配，电源电压是380（V），占地面积是88（平方米），品牌是TUOYE，型号是SHTUOYE2011