

印刷油墨循环机器、油墨循环泵

产品名称	印刷油墨循环机器、油墨循环泵
公司名称	东莞市方信实业投资有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:安速 型号:AS-10 材质:铝合金
公司地址	中国 广东 东莞市 东莞市大岭山九龙坑开发区横镇西路141号
联系电话	13723562905

产品详情

概说：

气动双隔膜泵浦，应为工作时不会产生火花，所以可以在对安全性要求较高的场所内使用。

- 1、连接空气喷枪，做nc涂料，pu涂料，油漆等液体的喷涂工作
- 2、用于滚涂机，淋幕机，做uv特殊涂料和液体油漆等的运输

规格：

压力比	1比1
每输送流体能力	30cc/每乡
每分最佳输送流体能力	1200cc/每分
最大输送流体能力	5公斤/每分
最大空气操作压力	7公斤/平方公分
入口\出口 接头	3/8英寸管牙
建议最佳往返次数	40想/每分

安装清洗：

- 1、关闭所有球阀，连接空气源；
- 2、将吸料管、回流管放进原料桶内；
- 3、将清洗用天那水放入原料桶内；
- 4、打开空气源之球阀，调整空气调压阀为2公斤/平方公分；
- 5、关闭回流球阀，机器正常运作将天那水吸入，由回流管流出；
- 6、确认机器内部空气已完全自回流管排出；
- 7、将吸料管从原料桶内取出，吸入空气；
- 8、确认机器内部天那水已经完全自回流管排出；
- 9、安装及清洗完成。

操作程序：

- 1、执行安装清洗过程后，将原料放入原料桶内；
- 2、打开空气源之球阀，调整调压阀为2公斤/平方公分；
- 3、半开回流的球阀，机器正常运作将原料吸入，由回流管流出；
- 4、确认机器内部空气已完全自回流管排出，关闭回流球阀；
- 5、将原料吸管，空气喷枪与机器连接，打开原料出口球阀；
- 6、取下喷枪雾化帽，扣动喷枪扳机，确认原料管内空气完全排出；
- 7、装回喷枪雾化帽，打开喷枪空气源；
- 8、调整雾化空气，喷幅空气到适合作业
- 9、开始正常工作。

本产品的品牌是安速，型号是AS-10，材质是铝合金，驱动方式是气动，性能是防爆，原理是隔膜泵，泵轴位置是边立式，叶轮结构是封闭式叶轮，叶轮数目是多级，叶轮吸入方式是双吸式，流量是0.6（m³/h），扬程是3（m），转速是120（r/m），温度范围是-10--40（ ），规格是台，适用范围是家具、五金、油漆、化工、饮料，喷射宽度是10-50，外形尺寸是400