

# 双管自动液体包装机 多功能包装机

产品名称	双管自动液体包装机 多功能包装机
公司名称	北京兴鸿达运机电设备经营部
价格	面议
规格参数	加工定制:否 功能:充填,杀菌、干燥,封口,计量,打码、喷码 品牌:兴鸿达运
公司地址	中国 北京 北京 丰台区 城南和义五金机电城西5号
联系电话	86 010 67953498 13693398458

## 产品详情

本机广泛应用于牛奶、豆奶、各种饮料、酱油、醋、黄酒、食用油、洗涤剂、化工产品等各种液体的薄膜包装，所有包装程序：紫外线灭菌、料袋成型、日期打印、定量灌装、封合切断、记数一次性自动完成，热封温度采用自动控制，不受电网电压影响，包装后产品美观牢靠、整机采用不锈钢结构、确保达到国家卫生标准。a、b型机采用单片聚乙烯薄膜，c型机采用复合薄膜，其中b型机为双管式（双色双味），可在一包中同时灌装两种液体、两种颜色、两种滋味，c型机分为中封、边封及光电控制

型号	sjy-1000a	sjy-1000b	sjy-1000c
生产速度	1500-2100包/小时	1500包/小时	1000-1800包/小时
包装容量	100-500ml	100-500ml	100-1000ml
包装尺寸	l30-150 × w120-160mm	l30-190 × w84-120mm	l30-240 × w120-160mm
整机功率	1.2kw220vac/380vag	1.2kw220vac/380vag	1.2kw220vac/380vag
整机重量	270kg	320kg	330kg
外形尺寸	850 × 800 × 1800mm	950 × 850 × 1900mm	1050 × 850 × 1850mm

本产品的加工定制是否，功能是充填,杀菌、干燥,封口,计量,打码、喷码，品牌是兴鸿达运，型号是SJY-1000，电压是220（V），功率是1.2（Kw），包装膜宽是/（mm），制成袋尺寸是/（mm），包装速度是25（袋/分钟），重量是320（kg），外形尺寸是950 × 850 × 1900（mm）（mm），包装材料是薄膜，包装类型是袋，自动化程度是全自动，适用对象是果汁饮料,碳酸饮料,酒类饮料,矿泉水、纯净水,油类,清洁、洗涤用品,酸奶,鲜奶,酱类,谷物,服装，适用行业是餐饮,服装,化工,家纺,日化,玩具,烟酒,医药,五金、机械,礼品、工艺品，物料类型是液体，售后服务是电话咨询