

能做中国移动基站电池，1.0厚铝板熔透，5个气压，入选牛X产品

产品名称	能做中国移动基站电池，1.0厚铝板熔透，5个气压，入选牛X产品
公司名称	深圳市金珠激光焊接有限公司
价格	面议
规格参数	加工产品种类:动力电池 主要加工设备:激光焊接机 五金:铜铝不锈钢
公司地址	深圳市宝安区西乡街道九围社区第一工业区（敏锐工业园）厂房1栋一楼B区
联系电话	0755-27777076 13480939696

产品详情

深圳市金珠激光焊接有限公司（全国唯一一家以专业—激光焊接命名的公司，专业的专注程度由此可见一斑）公司成立的前身为日本知名激光焊接技术的代加工中心，所有配置均是按大厂流水自动焊接要求配置，代加工及工艺解决能力在下面的描述中可以看出非同一般：公司团队：1、公司法人 在日本技术型公司激光焊接资历8年，对客户提供的图纸及待开发原样品有超强的开发能力，有很多客户在此开发成功并量产，公司法人对产品的自动化量产的工装及组生产线有独到的经验； 2、机器操作工程师 对产品的各种材料、材料的属性、及混和焊接、平面及异型焊接、产品外观、拉力、产品生产缺陷及控制把握经验丰富，除非材料问题，基本能达到零缺陷； 3、产品检验及包装人员 有着丰富的检验经验并能及时与生产沟通改善，将作业指导书执行到位，保证产品出货达到良率标准；

设备：4台日本进口光纤激光焊接机，2台德国高速焊接机

进口机器的优势为：

- 1、机器激光发射稳定，能量恒定；
- 2、焊点不会忽大忽小变化——忽大忽小变化会影响外观，因为以一个位置为参照系，变大会焊到外围去，变小则焊不到应该连接的地方；
- 3、焊点不会忽深忽浅变化——忽深忽浅变化会影响焊接强度，因为焊太深会击穿产品背面，焊太浅会造成虚焊，没有焊上；
- 4、工作台为四维自动cnc+旋转焊接，速度快，xy轴行程为1000*2000mm；以上配置目前为华南地区领先的专业激光焊接加工厂可oem

结构件及钣金件代表客户为：华为的高压铜项目，奇宏的散热项目；

手机壳及组件代表客户为：富士康、比亚迪、东涛、发斯特；

电器电热类代表客户为：广州圣伟、格兰仕、华帝

光电通讯类代表客户为：飞通、帅康、武邮

还有很多精密焊接代表客户就不一一列举 激光焊接方式：点焊（单点或等距离间隔点）

、穿透焊（不锈钢可达各3mm厚的直接穿透）、重叠焊、环焊、对接焊、密封焊等。工作幅面大（2000mm*2000mm），焊接厚度为0.08mm~3.0mm。 适用材料： 1、不锈钢316

304 430 201 两块叠在一起可达各1mm以下厚的直接击穿焊接、对接焊可两块拼在一起可达各5m

m以下厚的直接拼在一焊，密封焊厚度在0.3mm—5mm的范围均可焊接，以上焊接拉力可达2吨，密封压力测试可达20公斤；

2、铁

工艺及参数跟不锈钢一样；

3、钢

工艺及参数跟不锈钢一样；

4、铜 59

62铜外其它铜都可以解决；

5、铝

1系、2系、3系、4系、5系、6系、7系的都可以轻松焊接；

6、钛

可以解决；

7、钼 可以解决；

8、钨

不能焊接；

9、其它金属均可焊接，就不列举了

10、可以混和焊接的：白铜跟不锈钢、镀锌、镀镍等等

应用领域： 用于手机壳

、支架、电子通讯、五金、医疗器械、仪器仪表、首饰、体育运动用品；包括手机屏蔽罩，手机外壳，

mp4外壳，传感器,金属电器外壳，硬盘，微电机，光纤耦合器件，锂电池，钟表，眼镜，电子元器件，

工艺品等产品。

加工范围：

1、激光焊接为我公司的主业，专业做，每天交货6000-10000只；

2、精密不锈钢蚀刻

给大厂做配套产品；公司2012年主攻：1、铜铝产品的高端激光焊接加工；2、用高速焊接机做出货量大的

五金件批量焊接加工；

承诺：以上描述为我公司的实情陈述，我公司本着做事先做

人的态度！！主营：激光焊接，激光焊接机，激光焊接加工，激光切割，激光打标，深圳激光焊接，深

圳激光焊接机，深圳激光焊接加工，深圳激光切割，深圳激光打标，激光焊，激光焊加工，深圳激光焊

，深圳激光焊加工，深圳碰焊加工，深圳点焊加工，深圳密封焊加工，深圳光纤激光焊接加工，广东激

光焊接加工，专业激光焊接加工厂商。 公司网站：<http://www.uwlaser.net/>公司地址：深圳市宝安区福永

镇第一工业村兴祥第1栋三楼公司电话：0755-27777076 13502831946

本产品的加工产品种类是动力电池，主要加工设备是激光焊接机，五金是铜铝不锈钢