

文达干燥供应优质高效桂圆干专用网带式烘干机、干燥机

产品名称	文达干燥供应优质高效桂圆干专用网带式烘干机、干燥机
公司名称	常州文达干燥机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:文达 适用物料:条状
公司地址	江苏 常州市武进区 郑陆镇三河口
联系电话	051988905245 13815051419

产品详情

颜料、染料专用带式干燥机

一、概述

颜料带式干燥机是我厂自行设计研制成功的产品，专业用于颜料行业的各种物料烘干，已累计生产100多台套,成功的替代以前采用烘箱干燥的工艺。该机的适用范围广，烘干后的产品质量指标较高，而且大大的节约人力、物力和能源，为干燥颜料实现自动化，连续化跨进了步伐，是一种新颖、高效、节能型干燥机。

二、工作原理

物料经螺旋挤条机制成条状，均匀进入带式干燥机网带上。网带采用16~20目的不锈钢网，由变频调转动装置驱动网带在干燥机内箱内匀速移动，经上、下两道循环风在物料上串流通过。气流循环经风机、加热器，由热风分配板对物料进行热交换干燥。在循环过程中，把空气湿含量较大的气体通过排湿口、调节阀、排湿风机排出。另一部分气体由循环风机进行循环加热，以达到热能充分利用，少量漏到底部分料，由清扫系统至螺旋出料排出，确保干燥机连续运行。颜料干燥时一般采用二段带式干燥机串联使用，即分成进料段与出料段。进料段由于物料含水分较高，透气性差，因此采用铺料厚度薄，运行速度较快，干燥温度也较高。根据物料的性质，温度一般在120左右由于物料大部分水分在进料段脱去，进入出料段的物料含水量教少，物料透气也好，而且物料含水性质主要是内部水份需要有一定的干燥时间，故网带行走应放在较慢位置，料层加厚。根据物料的性质，干燥温度不能超过物料承受温度。干燥机箱内的温度有测温点通过电磁阀控制蒸气的进行量，从而达到控制温度的目的。通过两段干燥，更好的发挥了带式干燥机的性能。干燥后的物料含水均匀、色泽、强度、光泽等与其它干燥设备烘干的产品质量有较大的提高。

三、运输和安装

1. 由于该设备体积、重量较大，吊装运输应掌握重心，防止扭曲变形。
2. 安装时不需要放地脚，单台使用时可直接放在地上并校正水平。在运行中要求链条及各转动部位无卡碰现象。
3. 在两台串联时，前后要相互衔接并保持水平，物料能自动翻流到第二台网带上形成一条串联生产线。
4. 电器设备安装应符合规定要求，确保安全。
5. 安装结束试车前，应对减速器、链条、传动轴承等部位加足润滑油

四、注意事项

1. 开机前应检查各风机电源接线是否可靠，风机转向是否正确。
2. 电控箱应有可靠的接地。
3. 带式运转各电机是否正常。
4. 变频系统的功能设置及调速应符合规定要求。变频器应严格参看说明书操作，以防损坏。
5. 网带的转向要正确，转动要灵活、自然、无卡网、跳动等现象，网带严禁倒转。
6. 加热器进气前，应先蒸气总管上的排水阀打开，排掉管道内的冷凝水后，再把旁通阀打开，直通蒸气把管路内铁锈杂质冲掉后，再关闭旁通阀，此时让疏水器开始工作，并应检查加热器、疏水器、电磁阀工作是否正常。
7. 螺旋出料转动方向是否正常
8. 打开电源开关后，应检查各电器元件、温度控制、变频系统 脉冲除尘器等工作是否正常。
9. 检查挤条机的转速是否符合要求，料箱内有无其它杂物。特别是挤条机使用过后如有多余物料积在机内时，必须用清水冲洗后可开车，不得有任何金属物品进入机体料箱以免轧坏滚筒
10. 上述各项全部符合要求方可正式投料运行

五、开机

打开总电源使整机各部位运行正常。一般情况下空载运行10分钟后在开始投料，开机时按下列操作顺序进行。

1. 开启蒸气进气阀（烘箱内温度有测点电磁阀控制）
2. 开启循环风机（注意电机运转正常后逐台开启）
3. 开启排湿风机（注意电机运转正常后逐台开启）
4. 开启干燥室网带输送变频控制器按钮，转动正常后（待温度达到规定要求）
5. 开启挤条机，速度由慢到快（根据试车料层厚度设定转速）

6. 开启底部清扫系统（出料螺旋输送机构）
7. 开启脉冲控制器（设定脉冲次数并应经常清理料箱的物料）
8. 开启成品装料系统（保证出料畅通）

六、停机

停机时按照下列操作顺序进行：

1. 关闭加料器，关机时加料机内物料要清理干净。
2. 关蒸气阀，一般应在进料，出料段网带上无物料时再关蒸气。
3. 关闭循环风机：由进料段开始逐台关机。
4. 关闭排湿风机：由进料段开始逐台关闭。
5. 关闭网带传动变频控制器。
6. 关阀底部清扫装置。
7. 待物料全部清理干净后，关闭总电源。

七、技术参数

本产品的加工定制是是，品牌是文达，适用物料是条状，结构形式是单层