

制造安装安全钢化玻璃雨棚，性能卓越品质优良价格合理信誉保证

产品名称	制造安装安全钢化玻璃雨棚，性能卓越品质优良 价格合理信誉保证
公司名称	上海建焊钢结构工程有限公司
价格	面议
规格参数	篷布材质:玻璃 产地:上海 品牌:建焊牌
公司地址	中国 上海市 办公地址：闸北区、市北工业园永和路183号5楼505室。工厂地址:普陀区真大路342号
联系电话	86 021 66390770/13917691697 13917691697

产品详情

篷布材质	玻璃	产地	上海
品牌	建焊牌	规格	任意
开启方式	自动	颜色	透明
材质	玻璃		

玻璃雨棚生产工艺与施工

加工制作--准备及下料 测量放线 预埋件安装 悬挂钢臂--安装焊接 校准检验 连接受力拉索 不锈钢玻璃爪安装焊接 防锈喷漆处理 夹胶玻璃加工制作安装 调整检验 上下打胶 修补检验 玻璃清洗 清理现场 竣工验收。

施工工艺及施工要点：

- 1、加工准备及下料：按照施工图放样，放样和号料时要预留焊接收缩量 and 加工余量，根据放样作样板。钢材矫正：钢材下料前必须先进行矫正，矫正后的偏差值不应超过规范规定的允许偏差值，以保证下料的质量。热加工的型钢先热加工，待冷却后再号孔。钢板预埋件及其他零件切割钻孔及喷防腐漆处理。
- 2、测量放线：根据土建标高基准线测预埋件标高中心线，检查预埋件标高偏差、左右偏差。整理结果，确定预埋件分隔的调整处理方案。沿楼板外沿弹出墨线定出预埋件顶标高线。
- 3、预埋件安装处理：定位预埋件安装位置，打钻安装。要求预埋件位置准确、埋设牢固。标高偏差不大于9mm，左右位移不大于20mm。

4、悬挂臂安装焊接：悬挂臂安装采用焊接，需检查焊接节点，调节悬挂臂设计坡度，准确无误方能进行焊接。靠边一条悬挂臂准确无误后，安装另一边一条悬挂臂，就位准确后点焊。然后以此两条悬挂臂为基准拉出悬挂臂的最高、最底标高线，一一焊接剩余悬挂臂。并焊接无缝钢管。型钢需接长时，先焊接头并矫直。采用型钢接头时，为使接头型钢与钢板预埋件紧贴，应按设计要求铲去楞角。对接焊缝应在焊缝的两端焊上引弧板，其材质和波口型式与焊件相同，焊后气割切除并磨平。

5、校准检验：悬挂臂安装后首先检查现场连接部位的质量。悬挂臂安装质量主要检查悬挂臂竖向面的不垂直度；受压对悬挂臂竖向面的侧面下垂；悬挂臂坡度。保证悬挂臂符合设计受力状态及整体稳定要求。

6、连接受力拉索：定位拉杆基准线、标高线，按要求安装预埋件，焊接栏杆。

7、不锈钢玻璃爪安装焊接：按设计尺寸弹出纵横线及设计标高，用夹具夹紧，进行定位点焊，装配完毕，焊接玻璃爪底座。

8、防锈喷漆处理：应清除熔渣及飞溅物，不锈钢件表面喷白漆多遍防锈喷漆处理。涂料及漆膜厚度应符合设计要求或施工规范的规定。以肢型钢内侧的油漆不得漏涂。

9、夹胶玻璃加工制作安装：按设计要求结合实测尺寸确定玻璃尺寸，以及的水平、垂直位置，厂家加工制作。安装不锈钢玻璃爪，玻璃临时固定后进行调整，调整标准横平、竖直、面平。偏差不得超过规定偏差。

10、调整检验：点式玻璃进行整体调整检验，调整标准横平、竖直、面平。偏差不得超过规定偏差。

11、上下打胶：充分清洁玻璃间缝隙，不应有水、油渍、涂料、铁锈、水泥砂浆、灰尘等。充分清洁粘结面，加以干燥。为调整缝的深度，避免三边粘胶。在缝两侧贴保护胶纸保护玻璃不被污染。上下同时打密封胶，注胶后将胶缝表面抹平，去掉多余的胶。注胶完毕，将保护纸撕掉，必要时用溶剂擦拭玻璃。胶在未完全硬化前，不要沾染灰尘和划伤。

12、修补检验：局部修补检验。

13、玻璃清洗：整体清洗玻璃尘垢。必要时用溶剂擦拭玻璃

14、清理现场：保护和清洗现场

15、竣工验收：竣工验收

质量控制

1、质量标准：请参照《钢结构设计规范》(gb50017—2003)、《钢结构工程施工质量验收规范》(gb50205-2001)、《玻璃幕墙工程技术规范》(jgj102—96)和《玻璃幕墙工程质量检验标准》(jgj/t139—2001)。

2、质量管理要点：

材料控制：玻璃雨棚所使用的各种材料必须符合设计和规范要求。材料采购前必须弄清楚规范中对该种材料有何质量要求。

各种构件在运输过程中必须有可靠的保护措施。构件外观表面无明显的凹面和损伤，划痕深度不大于0.5mm。焊疤、飞溅物、毛刺应清理干净。螺栓孔光滑，无毛刺，孔壁垂直度偏差不大于板厚的2%，孔圆

度偏差不大于1%。

悬挂臂安装焊接：悬挂臂安装焊接是雨棚施工中比较繁琐的工序，悬挂臂安装是否准确将影响整个施工过程。测量人员在工作中必须反复校对，确保放线精确，坡度正确。悬挂臂与预埋件的连接施工中，必须用合格焊工。焊接、防锈、安装精度必须合格。

钢材的品种、规格、型号和质量，必须符合设计要求、实测及有关标准的规定。钢材切割面必须无裂纹、夹渣分层和大于1mm的缺楞。构件外观表面无明显的凹面和损伤，划痕深度不大于0.5mm。焊疤、飞溅物、毛刺应清理干净。螺栓孔光滑，无毛刺，孔壁垂直度偏差不大于板厚的2%，孔圆度偏差不大于1%。

安全措施

- 1、安装雨棚用的施工机具在使用前必须进行严格检验。
- 2、施工人员配备必要的劳动保护用品，防止人员及物件坠落。
- 3、防止密封材料在工程使用中溶剂中毒，且要保管好溶剂，以防发生火灾。
- 4、现场焊接时，应在焊件下方增设接火斗。