各种规格 缝纫线 品质保证

产品名称	各种规格 缝纫线 品质保证
公司名称	东莞市茶山荣欣线业经营部
价格	面议
规格参数	品名:缝纫线 成分及含量:涤纶 纱支:20S
公司地址	东莞市茶山镇塘角村塘角工业区
联系电话	86 0769 83060197

产品详情

本厂专业生产各色缝纫线 质量可靠，成型美观，线质柔软

产品规格有

各类服装用线：40s/2 40s/3 50s/2 50s/3 60s/2 60s/3

休闲用品沙滩椅，各类箱包用线：20s/2；20s/3；20s/4 20s/5 20s/6 可以直接用于各类高强度产品缝制

缝纫线用于缝合各种服装材料，具有实用与装饰双重功能。缝线质量的好坏，不仅影响缝纫效果及加工成本，也影响成品外观质量。因此，特将缝线形成的一般概念、捻度、捻度与强力的关系、缝线分类、特点与主要用途、缝线的选用作以介绍，方便企业制定标准及进行相关试验时，有针对性地确定缝线。

线形成的一般概念 普梳(粗梳)———只进行一端梳理而纺织的纱线。
精梳———用精梳机对纤维两端进行梳理的纱线，杂质更少，纤维更顺直。
混纺———两种或两种以上不同性质的纤维混合在一起的纱线。
单纱———细纱机上直接形成的，一经退捻即会散开，简称纱。
股线———两根或两根以上的纱并捻在一起，简称线。 缝纫线———服装等缝制品缝合用的线的统称。
新型纺纱———与传统环锭纺纱不同，一端为自由端，如气流纺、摩擦纺等。纱线缠结在一起，无捻度。 纱支———用于表示纱线细度的指标，主要有英制支数、公制支数、特数、旦数。 关于捻度 定义：通过线的纤维结构加捻，使线横截面间产生相对角位移，通过顺直的纤维与轴线发生倾斜来改变线的结构。加捻可使线具有一定的强度、弹性、伸长、光泽、手感等物理机械性能，用单位长度内加捻数表示，常用每英吋捻回数(t.p.i)或每公尺捻回数(t.p.m)。 捻回：绕轴心旋转360度为一个捻回。 捻向(s向或z向)：纱条垂直时，绕轴心旋转形成的螺旋线的倾斜方向。s捻向的倾斜方向与字母s中部一致，即右手方向或顺时针方向。z捻向的倾斜方向与字母z中部一致，即左手方向或逆时针方向。 捻度与强力的关系：线的捻度与强力成正比，但一定捻度后，强力反而下降。捻度过大，捻回角增大，线的光泽差、手感差；捻度过小，发生毛羽、手感松。这是因为捻度增加，纤维间摩擦阻力增加，使线的强力增加。但捻度增加，纱条轴向的分力变小，内外纤维应力分布不匀，导致纤维断裂的不一致性。 总之，线的断裂性能、强

力与捻度有着密切的关系，捻度及捻向根据成品及后加工的需要而定，一般为z捻向。缝线分类、特点与主要用途 按原料可分为天然纤维缝纫线、合成纤维缝纫线及混合缝纫线三大类。1.天然纤维缝纫线 棉缝纫线———以棉纤维为原料经炼漂、上浆、打蜡等环节制成的缝纫线。棉缝纫线又可分为无光线(或软线)、丝光线和蜡光线。棉缝纫线强度较高，耐热性好，适于高速缝纫与耐久压烫。主要用于棉织物、皮革及高温熨烫衣物的缝纫，而缺点是弹性与耐磨性较差。 蚕丝线———用天然蚕丝制成的长丝线或绢丝线，有极好的光泽，其强度、弹性和耐磨性能均优于棉线。适于缝制各类丝绸服装、高档呢绒服装、毛皮与皮革服装等。2.合成纤维缝纫线 涤纶缝纫线———用涤纶长丝或短纤维制造，具有强度高、弹性好、耐磨、缩水率低、化学稳定性好。但熔点低，高速易熔融、堵塞针眼、易断线，应注意机针的选用。主要用于牛仔、运动装、皮革制品、毛料及军服等，是目前用得最多、最普及的缝纫线。 锦纶缝纫线———用纯锦纶复丝制造，分长丝线、短纤维线和弹力变形线。目前，常用的是长丝线，它具有延伸度大、弹性好，其断裂瞬间的拉伸长度大于同规格的棉线三倍。用于化纤、呢绒、皮革及弹力服装的缝制。锦纶缝纫线最大的优势在于透明，由于此线透明，色性较好，因此降低了缝纫配线的困难，发展前景广阔。不过限于目前市场上透明线的刚度太大，强度太低，线迹易浮于织物表面，加之不耐高温，缝速不能过高。目前这类线主要用作贴花、扦边等不易受力的部位。 维纶缝纫线———维纶纤维制成，强度高，线迹平稳，主要用于缝制厚实的帆布、家具布、劳保用品等。
腈纶缝纫线———由腈纶纤维制成，捻度较低，染色鲜艳，主要用作装饰和绣花。3.混合缝纫线 涤棉缝纫线———采用65%的涤纶、35%的棉混纺而成，兼有涤和棉的优点，强度高、耐磨、耐热、缩水率好，主要用于全棉、涤棉等各类服装的高速缝纫。 包芯缝纫线———长丝为芯，外包天然纤维制成，强度取决于芯线，耐磨与耐热取决于外包纱，主要用于高速及牢固的服装缝纫。缝线的选用 在规定条件里，缝线形成良好线迹的同时保持一定机械性能的能力，称可缝性，是评定缝线质量的综合指标。根据缝料材质、厚度、组织、颜色、缝纫款式、缝纫设备或手段，选用种类和规格相匹配的缝线和机针，一般可遵循下列原则：1.与面料特性协调 可保证收缩率、耐热性、耐磨性、耐用性等的统一，避免线、面料差异过大而引起皱缩。一般软薄料用细线、配小号机针，硬厚料用粗线、配大号机针。2.与缝纫设备协调 平缝机选用左旋缝线，缝纫时可加捻，保持缝线强度。3.与线迹形式协调 包(绷)缝机选用细棉线，缝料不易变形和起皱，且使链式线迹美观、手感舒服。双线线迹应选用延伸性好的缝线。裆缝、肩缝应选用坚牢的缝线。钮扣眼线迹应选择耐磨的缝线。

'

以上是202箱包缝纫线批发
2600m各种颜色，大个优质纯涤纶缝纫线的详细介绍，包括202箱包缝纫线批发
2600m各种颜色，大个优质纯涤纶缝纫线的价格、型号、图片、厂家等信息!

本产品的品名是缝纫线，成分及含量是涤纶，纱支是20S，股线是2，成纱形态是筒纱，产地是广东，主要用途是缝纫，货号是202，别名是缝纫线，颜色是绿色,黄色