

可上门培训保修数控铣床 高品质经济型高品质数控铣床

产品名称	可上门培训保修数控铣床 高品质经济型高品质数控铣床
公司名称	东莞市西尔普数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:数控铣床 品牌:西尔普 型号: SXK04L
公司地址	广东省东莞市大朗镇碧水天源新园一路六号大朗现代信息服务创意园区B108(生产基地)
联系电话	07698-81169860 18929115815

产品详情

数控铣床介绍

结构特征：钻铣床工作台可纵、横向移动，主轴垂直布置，通常为台式、机头可上下升降。钻铣床外形具有钻、铣、镗、磨、攻丝等多种切削功能机床。本机床结构先进、合理，操作轻便灵活，维护方便。

数控铣床用途

适用于各种中小型零件加工，特别是有色金属材料；塑料；尼龙的切削，具有结构简单，操作灵活等优点，广泛用于单件或是成批的机械制造；仪表工业；建筑装饰和修配部门。

钻铣床是一种中小型通用金属切削机床，它适用于钻、铣、孔加工；可加工材料：45#钢、铝合金、铜、铁，木制材料等。

数控铣床特点1、小型化；2、工业用；3、全数控；4、高性价比；5、高稳定性；6、多功能：能钻能攻能铣；7、四轴或五轴联动，可满足复杂加工需求

数控铣床参数

序号no.	项目item	参数specification
1	工作台面积 长(mm)x宽(mm)bench size,length x width mm	550x160
2	t型槽 数量-宽 (mm) -间距 (mm) t-slot no.width/pitch	3-12-80
3	x轴行程(mm)x travel	280
4	y轴行程(mm)y travel	170
5	z轴行程(mm)z travel	200
6	主轴端面至工作台 (mm) spindle nose to table	50-300

7	主轴中心至立柱导轨面 (mm) axis to column	200	
8	主轴 spindle taper	手动换刀主轴manual tool change spindle	nt30
9		自动换刀主轴automatic tool change spindle	ot30
10	主轴最高转速(rpm) 1.0/1.5/2.2kw	5000/2500/2000 可选	
11	主轴伺服电机功率 (kw) main motor	1.0/1.5/2.2 可选	
12	进给电机 feed motor	x 轴扭矩 (n.m) x torque	8
13		y 轴扭矩 (n.m) y torque	8
14		z 轴扭矩 (n.m) z torque	8
15	快速移动速度 : x/y/z(mm/min)fast moving speed	4000	
16	切削进给速度 (mm/min) fast cutting speed	0-1000	
17	丝杆参数x/y/z(直径mm/螺距mm)ball screw specification/x/y/z diameter/pitch	2010/2505	可选
18	第四轴转速 (rpm)	200	
19	第四轴精度	零间隙	
20	控制系统control system	众为兴cnc4640 , 亿芯智控	
21	净重/毛重	500kg	
22	外型尺寸 (lxwxh)	1250mmx900mmx1900mm	

本产品的类型是数控铣床，品牌是西尔普，型号是S XK04L，重量是500（kg），主电机功率是1.8（kw），主轴转速范围是0-5000（rpm），工作台尺寸是550x160（mm），主轴锥孔锥度是BT30/NT30(可选)，T型槽数目是3，控制形式是数控，布局形式是立式，作用对象是五金，作用对象材质是金属，适用范围是通用，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是全国一年免费保修，终身保养。 ，轴数量是三轴，钻孔直径范围是1-16mm，外形尺寸是1250mmX900mmX1900mm