

数控线切割DK7780标准型线切割机 欢迎订购

产品名称	数控线切割DK7780标准型线切割机 欢迎订购
公司名称	滕州市众成机床厂
价格	面议
规格参数	品牌:众成机床 型号:DK7780 适用行业:通用
公司地址	滕州市北辛侯荆沟村西头
联系电话	13793725758

产品详情

一) 机械部分

1,	机床床身的先进设计	床身有限元分析优化,机械结构平衡性优异;三维立体造型,床身以箱型结构设计,与肋骨支撑,具有良好的刚性,受力均匀,热平衡性好,精度稳定,重量更重,稳定性更高。 I型机械结构经过数年客户反馈信息的改进,实现了最简单的人性化操作,技术等级高,易维护保养。
2	树脂砂精密铸造的整体床身	选用优质的铸铁,床身厚、刚性好、不易变形;且整机铸件经过时效消除内应力,确保最佳刚性,与精度持久性,在精加工环节中,每个铸件加工前都经过无破损彻底检查。目前使用寿命已经延长至10年以上。
3	20洛生碳铣火V型滚动硬质导轨	淬火硬钢导轨都经过自然24个月以上时效处理,以达到零变形及各个方向上的满承载能力,其刚性强,摩擦阻力小,无爬行现象,耐磨性好,精度保持性好,所需牵引力小,灵敏度高,润滑简单,可长时间安全运行。
4	军工品质滚珠丝杠(北方机械)	选用高精密螺母滚珠丝杠副,军工品质C3级,精度佳,耐磨损;实现高灵敏度传动,提升并保持机床加工精准度,延长使用丝杠周期,降低机床维护成本。
5	运作电机	高灵敏,稳定型五相十拍步进电机,配合丝杠最小当量,精准运作钼丝切割位置。
6	便捷工作台	移动式双条板工作台支架夹具,有利于工件装夹,减少功耗。 采用四面可拆解式挡水罩或选用环保型金属双开门式挡水罩。
7	全自动润滑系统	便捷的油路润滑方式,润滑时间根据工作环境随时调整,自动报警装置,安全可靠,维护机械运动起到充分的润滑,更好的保持机床精度和延长机床使用寿命。 导轮轴承配装免维护润滑脂系统,延长导轮轴承精度使用期。
8	导丝装置	有效消除表面条纹,提高加工Ra值(即,表面粗糙度)。随机标配红宝石镶金刚石长时耐用眼膜(保持精度使用时间>2000小时,市场一般红宝石眼膜保持精度使用时间<200小时)
9	锥度结构	“精密平移式小锥度结构”应用于所有标准机台,可实现0-6度的小锥度切割,四轴联动。

10	实用新型防护机台	1) 标配工作台挡水开关门结构防水罩壳, 密封性好, 无渗漏水现象, 使用方便 2) 5 μm, xy轴光栅数显 辅助定位。
(二) 电器部分		
11	先进的模块化设计的电路系统	机床电器、高频电源、数控系统, 科学整合。整机结构紧凑, 布局合理, 抗干扰性强 可靠性好, 环保、节能、符合人机工程学规范, 强调易人性化标准。
12	高性能、大功率脉冲电源	有效实现高效率、大厚度加工, 并可高效切割各类模具钢、铝材、铜材、铝合金、钛 合金, 硬质合金、导电陶瓷、超导热材料。
13	专业变频系统 (台安)	线切割工业专用变频器, 内置工艺参考数值, 实现多级变档要求, 稳定、便捷。根据 床操作上丝和不同厚度的工件, 自主灵活地选择丝速。
14	严格的电控检测	系统控制板工艺: 全部器件严格老化筛选。满负荷 40 , 连续100小时。冲击负荷 50 , 断续100小时。
15	高标准工业型控制主机	工业控制计算机内部充足的硬件配置: 能有效实现, 编程、控制分时一体完成; 加工 迹实时跟踪及显示, 工件轮廓三维造型。 主机性能稳定, 可以实现365天连续不间断工作。且配置有, rs232接口、usb接口、网 卡接口、键盘及鼠标。
16	抗干扰显示器 (飞利浦)	工业专用进口显示器, 分辨率高, 抗电磁干扰, 加工过程中, 清晰跟踪显示加工轨迹 彻底解决花屏、抖屏、黑屏现象。
(三) 系统及性能特点		
17	hf自动编程控制系统	最新的稳定版本hf系统: 仿真再现设计原貌, 易学好用, 准确快捷。编程、控制均由屏 幕控制方式实现。通过工业型主机的有效配合, 可实现长时间不间断实现, 编程、控 分时一体完成和加工轨迹实时跟踪显示。
18	hf系统功能实现:	加工、编程可同时进行; 加工轨迹实时跟踪显示; 三维四轴联动; 3b直接 间隙补偿; 断电保护现场记录数据, 来电恢复; 自动找中心、定端面、回原点 ; . 图形旋转、镜像; . 程序倒走、出错信息显示; . 任意程序段起始加 工; 平移循环、旋转循环加工; 切割终点自动关机; 安全可靠

几何精度:按gb/t7926-2005国标 数控精度:按gb/t7926-2005国标 定位精度:0.005mm 重复定位精度:0.003mm
加工精度:切割直体精度 ±0.004mm,切割圆精度 ±0.006mm, 最大加工速度 100 mm²/min,表面光
洁度ra 2.0 μm, 锦发线切割机床功能: 三维四轴联动、编控一体化, dxf图形文件直接读入编程, 加
工图形实时跟踪, 工作轮廓三维造型, 多种加工状态显示。 具有上下异形、等锥、变锥切割, 分时
控制、停电记忆、短路回退、断丝保护、靠边定位、模拟校验、自动停机、自动找中心、任意角度旋转
、快速回零检查、特殊图形自动编程等二十多种功能。锦发线切割机床性能特点: 高精度:微米级
精度, 精度保持性高, 机床精度可维持十年不变。 高性能:高效率低丝耗, 可实现大电流快速无条
纹切割, 连续加工不断丝, 保证真圆度及直角位。 高可靠性:性能稳定, 平均无故障率可达99%以
上。锦发线切割机床功能部件: 滚动部件:采用国家定点厂生产的高精密滚珠丝杆、高刚性滚动
导轨, 采用进口skf或nsf品牌的精密轴承, 采用大力矩五相十拍步进电机驱动, 储丝筒经过全息动平衡检
验, 线切割导论组件整体结构设计, 从而保证了线切割机床的高速化、高精度化运行。 数控系统:
采用智能化pc数控系统:高质量pc机, hf线切割系统控制, autop软件编程, caxa线切割软件传输; 抗干
扰能力强, 自动化程度高, 性能稳定可靠。 高频电源:采用高性能全数字脉冲电源(主振电路高速
数字振荡, 大功率vmos场效应管作功效), 频率可调, 具有性能稳定、输出功率大、切割速度快、表面
光洁度高、电极丝损耗小等特点。 电气组件:线切割机床及线切割系统的关键电气元器件均采用优
质进口件(如显示器、集成块、晶体管、功率管、整流桥、开关等), 以确保质量。 网络接口:线切
割数控系统配有cad数据接口, 可进行rs232或rs485串口传输, 使机床具有网络连接功能, 可实现远程传输

本产品的品牌是众成机床, 型号是DK7780, 适用行业是通用, 工作台尺寸是1000*1400, 工作台行程 (X*Y) 是80*1000, Z轴行程是700, 最大切割厚度是800 (mm), 锥度是6, 最大承重是1000, 主机重量是

3300，主机装箱尺寸是2600*2200*2100，最大加工速度是150（mm/min），最大加工电流是6（A），最小电极消耗比是0.01/100000，表面粗糙度是0.8-1.6（um），最大功耗是2.5，输入电压是380，控制箱重量是69，控制箱装箱尺寸是880*780*1800，电极丝直径范围是0.10-0.25，工作台承受重量是500，机床导轨是V型硬质导轨，加工精度是0.015，控制系统是HF，走丝速度是1-15，最大切割斜度/工件厚度是6/100，售后服务是整机保修一年