

进口丝印胶刮零售 胶刮

产品名称	进口丝印胶刮零售 胶刮
公司名称	深圳市富欧科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:胶刮
公司地址	深圳市龙岗区横岗街道长金路16号第二层
联系电话	13823337653

产品详情

深圳市富欧科技有限公司期下富发牌设备为中外著名的移印机、丝印机，烫印机、uv平板打印机，喷印器材制造商及周边设备和配套材料供应商，集研制生产，销售于一体，在业界享有良好商誉。公司专业生产的移印机、丝印机、烫印机、热转印机及uv固化机，曾多次获优质工业奖，产品行销海内外，在特种印刷业中处于领先地位。我司一致秉承着“不断创新、质量取胜、精诚服务”的经营理念，与供应商和广大客户建立了良好的合作关系。公司不仅拥有资深的专业技术人才和网印技术经验丰富的设备调试人员，可以为投资创业的新客户，和与我公司多年合作需要技术改造的老客户，进行“量身订做”，设计产品，提供技术咨询与操作培训的服务。让每一个客户都能获得“买得放心”“用得顺心，同时公司代理多种国际知名品牌的特种印刷材料，多年来以“诚信、专业、优质、创新”的经营理念 and “卓越品质、微利经营”的公司宗旨，贴心地为客户提供高品质、高效能地专业产品及完善的售前售后服务。

砂轮胶刮打磨机使用快速旋转的砂轮去除胶刮刀刃材料，并使之重新恢复成锋利切削打磨系统使用剃刀状刀片从钝胶刮刀刃上去除一片狭长的材料，从而在胶刮上留下一道锋利的刀刃。

两种打磨方法都有支持和反对的意见。尽管砂轮打磨方法非常有效，但我却发现它对操作者的技巧要求比切削打磨方法更多。为了获得最佳的效果，找到一种相适应的砂轮/胶刮材料组合必不可少。

我发现切削打磨方法简单、快速、正确，对操作者的技巧要求极少。依我看来，这种打磨方法也能产生比较锋利的刀刃；此外，它不会像砂轮打磨方法一样产生聚氨酯粉尘。不过，切削打磨系统在打磨过程中去除了更多的材料，这可能会带来更加频繁的胶刮更换。在选购打磨设备之前，我支持你对两种打磨方法都进行研究。

更换

在胶刮经历足够多次的清洗和再打磨后，由于材料老化或者材料损耗，不可避免地需要更换材料。尽管更换胶刮价格不菲，但鉴于通过提高印花速度和图像质量所产生的投资回报率，这笔费用可以忽略不计。

印花中的胶刮

胶刮的在机设置对于优化印花机性能至关重要。这是胶刮“新车上路”的时候，也是对印花机操作人员要求最高的环节。由于企业与企业、设备与设备之间不一样，以及存在与油墨、丝网和承印物相关联的总体变量，因而对于如何设置胶刮没有确切的答案。当然，如果遵从一些简单的原理，会产生更好的印花质量、一致性和效率。这些原理包括胶刮角度、胶刮压力和胶刮冲程。

胶刮角度

可通过调整胶刮角度获得不同的印制效果。通常的观点是：角度越大，透过网孔在承印物上沉积的油墨就越厚；角度越小，沉积的油墨就越薄。这里没有正确或者错误的设置。你希望获得有关承印物、油墨、丝网和胶刮硬度的恰当设置，以及理想的印制特性。你需要做的事情是考虑企业所有的典型变量，利用这些变量设立胶刮角度的零点。这意味着所有胶刮都要在活件开工之前进行设置。

就我所在的印花厂而言，我们使用从 5° - 30° 的一系列胶刮角度，不过大多数活件都落入 10° - 15° 的范围内，偶尔向上或者向下调整 5° 。因此，我们已经将 10° 设为零点。为胶刮角度设立零点是一个反复试验的过程。不过零点一旦设立，就应该记录并作为标准设定方法的组成部分加以执行。

胶刮压力

本产品的加工定制是是，类型是胶刮