

压痕条现货 高效环保硅矿压痕条 压痕线500条起包邮江浙沪皖

产品名称	压痕条现货 高效环保硅矿压痕条 压痕线500条起包邮江浙沪皖
公司名称	吴江市同里镇富恒刀模包装材料商行
价格	面议
规格参数	加工定制:否 类型:压痕条
公司地址	中国 江苏 苏州 吴江市 同里镇九里湖村委会
联系电话	86 512 63325369 13732658698

产品详情

吴江市同里镇富恒刀模包装材料厂位于有东方威尼斯美称的现代工业城市 - 苏州。专业从刀模及包装材料的研发、制造、销售产品为一体的企业。公司本着以科技为依托，以客户的要求为准则，以完善的售后服务为保障，不断的努力，不断的创新制造精良的包装材料成为一流的供应商

2、模切卡纸、瓦楞纸时压痕模的选用方法

3、卡纸选用对照（按模切啤刀高度23.8mm做标准）

纸张克	纸张厚	压痕线高度 (mm)	常用国产压痕线
-----	-----	------------	---------

数(克)	度	23.50	23.40	23.20	23.20	23.10	23.00	23.24	22.9
200	0.28m m	0.3 × 1.0	0.4 × 1.0					0.5 × 1.0	
250	0.35m m	0.3 × 1.2	0.4 × 1.2	0.5 × 1.2				0.5 × 1.2	
300	0.42m m	0.3 × 1.3	0.4 × 1.3	0.5 × 1.4				0.5 × 1.4	
350	0.50m m		0.4 × 1.4	0.5 × 1.5	0.6 × 1.5			0.5 × 1.5	
400	0.56m m			0.5 × 1.6	0.6 × 1.6			0.5 × 1.6	0.8 × 1.6
450	0.63m m			0.5 × 1.7	0.6 × 1.7	0.7 × 1. 7			0.8 × 1.7
500	0.70m m					0.7 × 1. 7	0.8 × 1. 7		0.8 × 1.7

注：以上规格只做推荐选用，其中 为首选规格

4、瓦楞纸选用对照（按模切啤刀高度23.8mm做标准）

瓦楞纸	压平后瓦楞纸厚度	压痕线高度	选用压痕模（1.05厚压痕线）	选用压痕模（1.42厚压痕线）
e-坑	0.65mm	23.10mm	0.7 × 2.3	_____
e-坑	0.75mm	23.00mm	0.8 × 2.5	_____
b-坑	0.85mm	22.90mm	0.8 × 2.7	0.8 × 3.2
b-坑	0.95mm	22.80mm	1.0 × 3.0	1.0 × 3.5
c-坑	1.05mm	22.70mm	1.0 × 3.2	1.0 × 3.5
c-坑	1.15mm	22.60mm	_____	1.0 × 4.0

5、使用方法：

1.量取所需压痕模的长度

2.用压痕模裁切机切开，压痕模两端自然

- 3.用压痕模上定位塑料条将切好的压痕模卡在模切版的压痕线上
- 4.将压痕模底层保护胶贴剥离
- 5.将模切机的模切压力调好，然后将模切版装机，再将模切机开动一次
- 6.撕掉压痕模上的定位塑料条，压痕模即定位在底模钢板上

本产品的加工定制是否，类型是压痕条