

新品冲头润滑颗粒 压铸冲头润滑剂 压铸冲头乳白色颗粒油

产品名称	新品冲头润滑颗粒 压铸冲头润滑剂 压铸冲头乳白色颗粒油
公司名称	苏州宝禧化工有限公司
价格	面议
规格参数	产品规格:1.02.02.5 执行标准:GB 主要用途:铝合金压铸机冲头润滑
公司地址	苏州市干将西路489号富达大厦2幢2301室
联系电话	0512-82116305 13625272049

产品详情

冲头润滑颗粒，它分含石墨及不含石墨。产品的颗粒尺寸分为： 1.0~1.5mm， 1.5~2.0mm， 2.0~3.0 mm，它能在压射套筒和压射头顶部分融化并迅速扩展，通过其优越的毛细管效应在压射套筒内形成一个性能优异的润滑膜。它使用方便无需传统的油基或水基产品所用的滴涂泵式喷涂系统。

二、优点

1、无一般油性润滑剂所产生的污染；2、降低铸件气孔发生率；3、有延长柱塞管使用寿命，降低因摩擦带来的不利影响；4、要厂压铸用冲头的使用寿命，一般比用纯油润滑增加两倍；5、增加喷射速度；6、铸造时颗粒完全消耗，绝无润滑油的污染；7、压铸件表面没有油痕，表面清洁又光亮；8、浇注口、流道、汤饼再回收使用时，没有油渍，无烟，无空气污染；9、不必处理废水，无需水冷却系统和清洁压射头；10、用量很省，可节省开支；11、提高过程的安全度；12、保持厂房、天花板、地板干净，符合现代绿色环保要求。

本产品的产品规格是1.02.02.5，执行标准是GB，主要用途是铝合金压铸机冲头润滑，CAS是11