

# 供应花田免酒精润版液，瀚晟厂家直销

产品名称	供应花田免酒精润版液，瀚晟厂家直销
公司名称	东莞市瀚晟印刷材料有限公司
价格	80.00/公斤
规格参数	品牌:花田 型号:DC-A001
公司地址	东莞市虎门镇南栅社区第一工业区光明路4号
联系电话	0769-23229030 13826973416

## 产品详情

一、主要参数 h p 值：原液4.8，工作液5.0 - 5.5；导电率：860  $\mu$ s/cm；张力：45 - 55达因。

### 二、包装

花田牌免酒精润版液：5l、25l

三、试机 1、如果师傅不清洗水箱，则以1：30的比例配本润版液加进水箱中，这时水箱中含有本润版液及酒精，用一段时间后酒精自然挥发完，以后就不再加酒精了。如果师傅清洗水箱，也以这样的比例加。一般用一段时间本润版液后，机器的适应性会更好。 2、一般建议什么机器都以1：30的比例试机。使用稳定后，从目前的统计情况看，海德堡1：30使用的比较多，也有1：50使用的。罗兰机1：40使用的较多，也有1：50使用的。日系机三凌1：35使用的比较多，小森和秋山在1：40和1：50之间。 3、影响润版液添加量的因素主要有以下几点：水辊的老化程度；水辊橡胶的亲水程度；上水辊、串水辊、靠版辊之间的压力，（一般压力越大也就是两根辊之间压得越深上水量就越小，压力越小上水量就越大）；水泵的出力；ps版的表面能（也就是表面的阻力）；水辊的平衡程度等。以上这些因素直接影响了上水的良好程度，上水的良好程度决定了润版的良好程度，润版程度不够就要加大润版液的添加量。因此每台机润版液的添加量都有可能不同，才能实现良好的印刷，这需要从上水的良好程度和润版的良好程度来判断。

4、观察上水情况：机器开始跑水后，用手机电筒照一下ps版，如果出现均匀的反光，则表明上水良好。

5、上水良好后还要观察印出来的效果，如果效果还是不够理想，表明润版的程度还不够理想，这与ps版的表面能有关。有些ps版表面能较高，有些较低，上水良好还是印不出理想的较果通常都是ps版的表面能较高的原因，这就要加大润版液的浓度，增大添加量。 6、常见的不良现象：水干、糊版、拖尾、起霞、鬼影、印品难干、伤版、印出来一边良好一边不理想等。水干、糊版、拖尾、起霞、鬼影这几种情况都是润版的程度还不够理想的原因，需要加大润版液添加量；印品难干问题目前已解决，出现印品难干有二个原因，一是p h 值过低，一是润版液的挥发梯度没控制好；伤版一般只出现在ctp版上，ps版一般不会出现伤版。出现伤版是因为润版液的浓度过高可加大水的添加量稀释，一般1：40至1：50之间都不会出现伤版。目前本润版液已不再伤版；印出来一边良好一边不理想这种情况一般都是水辊不平衡的原因；还有一种情况就是某一座水位特别高，这种情况一般都是该座水辊已老化。 7、极限情况如果师傅肯将上水辊、串水辊、靠版辊之间的压力调松1mm,一般都会实现理想的上水。且水位会降低