

旺磐磨床厂家直销

产品名称	旺磐磨床厂家直销
公司名称	昆山拓正精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:旺磐 型号:HF-618/HF614
公司地址	昆山市玉山镇北门路3232号3栋
联系电话	13773199619

产品详情

hf-618sa旺磐磨床机械特性：

(1)结构方面：主要铸件均采用高级铸铁料，并经由退火处理，消除内应力，以确保高精度、高刚性，并延长机器寿命。

(2)滑道方面：本机左右及前后双v滑道黏贴耐磨树脂turcite-b，并经精密铲花，不仅滑动顺畅且耐磨，最适合成型研磨。

(3)主轴方面：使用弹筒式一体化设计之直结式主轴，并采p4级超精密斜角滚柱轴承，在高速旋转下，低噪音、无震动、扭力大，适合重切削及各式成型研磨。

(4)自动润滑系统方面：采用循环式自动润滑系统，当主轴启动时，润滑油即自动循环对各螺杆及滑道提供强制润滑，可大大降低滑道磨损度。机柱上方装有一油镜可监看润滑情形。(5)采用1u电子尺，机床精度可确保在2u范围，以保证加工精确度，使加工工艺更精密。(6)采用原装台湾马达转速可达2800转/分，如加上变频器更可达到3600转/分。采用原装台湾主轴确保加工工艺达到精密要求之范围，无噪声，运转平衡，寿命长，是精密加工首选设备。

(7)有着十几年铲花高手，对每一台机床进行精雕细琢，我们不求量大，只求精密，每做一台就保证一台，对每个客户负责。

z-618s磨床技术参数

主要规格

工作台尺寸：	150 × 457mm (6 " × 18 ")
最大研磨长度：	475mm (18-3/4 ")
最大研磨宽度：	160mm (6-1/3 ")
主轴至工作台面距离：	350-400mm (13.8 " -15.7 ")
最大有效研磨高度：	300mm
标准磁盘尺寸：	150 × 400mm (6 " × 16 ")
左右进给	
手动行程：	485mm (19 ")
前后进给	
手动行程：	180mm (7 ")
手轮每刻度进给：	0.02mm (0.001 ")
手轮每转进给：	5mm (0.2 ")
升降进给	
手轮每刻度进给：	0.005mm (0.0002 ")
手轮每转进给：	1mm (0.05 ")
砂轮	
砂轮尺寸：	(直径 × 宽度 × 孔径)
	180 × 16 × 32mm (7 " × 2/3 " × 1 " -1/4 ")
主轴速度：	3000 (50hz)
马达	
主轴马达：	1.5hp
重量	
净重：	720kg
毛重：	850kg
装箱尺寸	
长 × 宽 × 高：	1400 × 1150 × 1980mm (55 " × 45 " × 78 ")

销售联系人：王经理/13773199619